

Prix sans engagement



MESTRE & BLATGÉ

**MACHINES - OUTILS
OUTILLAGE**

**FOURNITURES GÉNÉRALES
POUR LE GARAGE ET L'INDUSTRIE**

OUTILLAGE "BECRO" (N)

PINCES "POLYGRIP" BECRO



ACIER AU VANADIUM EXTRA

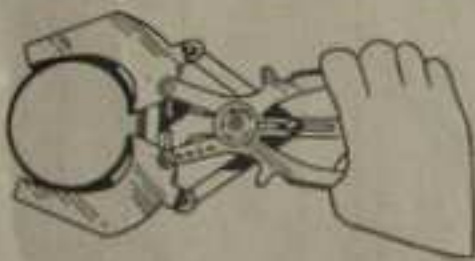
Sablées, cuivrées, nickelées et chromées.

31666. — Type 2520 à becs renforcés, charnière échelonnée double. Pince grande résistance 4 rainures réglables. Long. 260 %, capacité 35 % (ouverture maximum). La pince serre fermement même lorsque l'on fait travailler une seule branche. L'effet du levier augmente si l'on met un tube sur l'une des branches. **140. ***



31667. — Type 2615 à becs très étroits pour pompe à eau avec chambre échelonnée 7 rainures réglables. Long. 260 %, capacité 50 % (ouverture maximum). **110. ***

PINCES A SEGMENTS "BECRO"



Étudiée spécialement pour éviter la casse et conserver l'élasticité

73528 (2467 A). — Pour segments de 50 à 100 %... **95. ***
 73529 (2467 B). — — — 65 à 100 %... **95. ***
 73533 (2467 C). — — — 90 à 160 %... **140. ***

PINCE "BECRO" POUR RESSORTS DE FREINS



77399 (2680)

Pièce pour monter et démonter les ressorts de freins, acier chromé extra-supérieur... **65. ***



JEU DE CLÉS "BECRO" POUR MAGNÉTOS

(au vanadium)

31406 (3280). — Composition : 8 clés étudiées, ouvertures 4, 4,5, 5, 5,5, 6, 6,5, 7, 7,5, une petite lime douce pour vis platonnées, 1 tournevis et 1 lamé-joupe d'écartement des vis platonnées. Le tout maintenu par un anneau rond à charnière. Le jeu... **89. ***

DOIGT MAGIQUE "BECRO"



Pièces spéciales avec branche à ressorts, permettant de saisir toutes pièces très fines ne pouvant être atteintes avec la main.

31833. — Type 2516, long. 270 %... **33. ***
 31839. — — 2516 A, long. 700 %... **60. ***

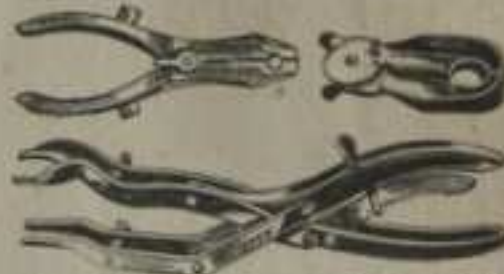
LIME CINTRABLE "BECRO"



Livrée avec 1 lime bête et 1 lime demi-douce, long. 360 %.

35405. — Type 3774, complète avec 2 limes ci-dessus... **250. ***
 35406. — — 3774 A, Monture seule... **110. ***
 35407. — — 3778, Lime bête seule... **80. ***
 35408. — — 3779, Lime demi-douce seule... **90. ***
 35409. — Lime douce seule... **110. ***

LÈVE-SOUPAPES "BECRO"



73497. — Type 2700. Lève-soupape réglable à mâchoires parallèles... **125. ***
 73498. — Type 2705. Pince à poser les biselles... **41. ***
 73499. — — 2710, récepteur pour recevoir les biselles quand le ressort est levé et les empêcher de tomber dans le carter du vilebrequin... **19. ***

CLÉS 12 PANS "BECRO" (1300)

Sablées, cuivrées, nickelées, chromées.



à 2 têtes inclinées à 15°, tige plate en acier vanadium extra.

	31400				
Ouverture... sur plot...	7	8	9	11	12
Long.	9	10	11	13	15
La pièce...	150	135	200	200	225
	36. *	44.50	53. *	53. *	59. *
Ouverture... sur plot...	14	14	17	18	19
Long.	16	17	19	20	22
La pièce...	250	250	275	300	300
	68. *	68. *	79. *	85. *	85. *
Ouverture... sur plot...	21	22	24	27	28
Long.	23	25	27	32	32
La pièce...	330	360	390	430	430
	104. *	116. *	142. *	174. *	174. *

PINCES - CISAILLES - TENAILLES



Atier fondé forgi
 Branches noires, bois noirs, Qualité supérieure.
 31901 31902 31903
 Long. 16 18 20 %
 8. * 9. * 10.80



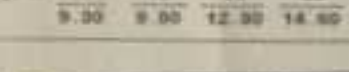
PINCES UNIVERSELLES
 Acier fondé forgi extra-renforcé
 Qualité sup. For. française.
 Branches noires, bois noirs, spéciaux pour atelier.
 31792 31793 31794 31795 31796
 Long. 18 18 20 22 25 %
 9.30 9.00 12.00 14.80 17.80



Pièces à clous, forges, branches noires, 18th polie.
 31826. — Long. 20 %... **20. ***
 Les mêmes, arbrèvement polie, article séparé.
 31825. — Long. 18 %... **13. ***
 31827. — — 20 %... **23.20**



31992. — Branches acier ordinaires, fines, taillées.
 Long. 12 14 16 %
 5. * 8.50 9.90



31997. — Branches noires, peintures, long. 11 %
 2.80



Pièces soupentes, acier fondé forgi, extra-renforcés, branches articulées striées à ressort Comtes. Spéciaux pour l'auto 2 plans.

31938. — Long. 13 %, capacité 12/15... **88.25**
 31939. — — 15 — — 13/15... **86.70**
 31942. — — 18 — — 20/10... **104. ***
 31943. — — 21 — — 30/10... **118.25**
 31944. — — 24 — — 35/10... **151.25**



Pièces soupentes sur bois, acier fondé forgi, entièrement peintes, branches entrecroisées, bois renforcés
 31921 31922 31923
 Long. 16 18 20 %
 30.80 38. * 41.80



Pièces soupentes en bois, façon "COMTE", acier forgi, noires, 18th polie dessus, branches noires, gros rivet.
 31925 31926 31927 31928 31929
 Long. 16 18 20 22 25 %
 17.80 20. * 23.30 24. * 32. *



Coups-bœufs "SAM", type américain fabric. française supérieure. Bois acier forgi au pilon. Toutes les pièces de cet outil sont laminées à chaud avec les emboussures. Appareil livré avec ses témoins d'acier.

	31876	31880	31881	31882	31883
Type	0	1	2	3	4
Long. %	450	610	770	970	1050
Capacité de coupe de max. acier doux %	8	10	13	15	20
Capacité de coupe de max. acier dur %	7	9	12	15	17
	175.80	220.30	307. *	398.50	482.50

Mémoires de rechange
 31857 31858 31859 31890 31891
 Le paire... 58.50 66. * 83. * 118.50 145. *



Pièces soupentes sur bois, dites "tenailles noires", bois, garnies, branches noires, crâtes, têtes polies.
 31940 31941
 Long. 19 22 %
 54.80 18.80



Tenailles trépan, première qualité, branches noires, mâchoires polies.
 31915 31916 31917
 Long. 19 22 25 %
 14.80 17.80 20.80



Ciseaux "UNIVERSELLE", type 2; une lame large et une lame étroite permettant de couper toutes épaisseurs; acier fondé forgi, lames polies, branches émaillées noires.
 31971 31972 31973
 Long. 23 25 30 %
 60.30 68. * 84.70



Ciseaux "UNIVERSELLE", type 2; deux lames étroites, acier fondé forgi, lames polies, branches émaillées noires.
 31975 31976 31977
 Long. 23 25 30 %
 60.30 68. * 84.70

CISAILLES "PASSFRANC"

Acier fondé spécial. Coupe la corde à plans, la tôle d'acier et la tôle d'acier inoxydable



Type 0

31904
 Coupe droit.
 Long. 27 %... **87.50**
 — 30 %... **106.80**



Type 1

31918
 Coupe droit et des courbes quelconques.
 Long. 27 %... **97.80**
 — 30 %... **109.80**



Type 2

31924
 Fermet de chanfreiner en tous sens.
 Long. 27 %... **97.80**
 — 30 %... **109.80**



Chaille articulée à 2 mains
 Possibilité de coupe jusqu'à 30/10 de tôle d'acier doux, résistance 43 à 50 kgs.
 Jusqu'à 20/10 de tôle d'acier inoxydable, résistance 100 à 110 kgs.
 31945... **280. ***
 A la commande, bien spécifier pour acier doux ou inoxydable.

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

LIMES



Long. en %	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350
Bâtonnes la pièce	3.25	3.65	5.05	6.10	7.40	8.90	10.55	12.55	14.30	19.50
Mi-douces la pièce	3.60	4.40	6.10	7.40	8.90	10.55	12.55	14.65	16.85	22.50
Douces la pièce	3.65	5.05	7.40	8.90	10.55	12.55	14.30	17.00	19.50	26.00

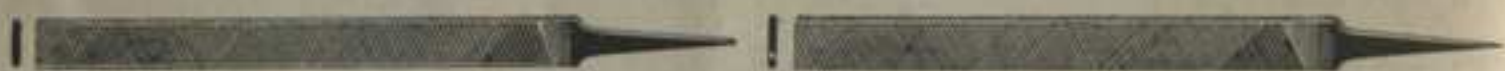


Long. en %	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350
Bâtonnes la pièce	3.65	5.05	6.10	7.40	8.90	10.55	12.55	14.65	16.85	22.50
Mi-douces la pièce	4.40	6.10	7.40	8.90	10.55	12.55	14.30	17.00	19.50	26.00
Douces la pièce	5.05	7.40	8.90	10.55	12.55	14.30	16.85	19.50	22.50	30.15



Long. en %	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350
Bâtonnes la pièce	5.05	6.10	7.40	8.90	10.55	12.55	14.30	17.00	19.50	26.00
Mi-douces la pièce	6.10	7.40	8.90	10.55	12.55	14.30	16.85	19.50	22.50	30.15
Douces la pièce	7.40	8.90	10.55	12.55	14.30	16.85	19.50	22.80	26.00	34.80

LIMES PLATES A MAIN, TRÈS DOUCES, ANGLES VIFS ET BORDS ARRONDIS



Long. en %	200	225	250	300	Long. en %	200	225	250	300
35372 la pièce	17.80	20.00	24.75	33.75	35373 la pièce	21.30	24.75	30.00	38.85

N.-B. — Tous les prix des limes sont à la pièce. Bonification 10 % par commandes de 12 pièces de chaque dimension et dans chaque taille.

LIMES AU PAQUET 8/4
(1 kg. le paquet)
dites aussi limes d'Allemagne
Taille rude pour ébarber ou dégrossir.



Les limes au paquet des 2 et des 3 ne se détaillent pas.

LIMES PLATES

35364 (des 1) — Long. 350 %	le paquet de 1 lime	20.50
35365 (des 2) — — 300 —	— 2 —	21.50
35366 (des 3) — — 250 —	— 3 —	22.70

LIMES DEMI-ROUNDES

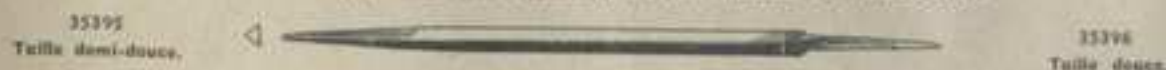
35367 (des 1) — Long. 350 %	le paquet de 1 lime	22.00
35368 (des 2) — — 300 —	— 2 —	23.00
35369 (des 3) — — 250 —	— 3 —	24.00

35425. — LIME AIGUILLE, plate à main, extra-douce, spéciale pour vit platines, long. totale 12 %, manche rond. 18.50

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

LIMES

LIMES 3/4, DEUX TAILLES, POUR SCIES A MÉTAUX



Long. en %	100	125	150	175	200	225	250
35395. — 1/2 douces, qualité extra. La pièce	8.00	7.00	10.40	11.20	13.60	14.60	16.70
35396. — Douces, qualité extra. La pièce	8.80	7.80	11.80	11.30	14.60	16.70	18.70

ÉCOUENNES UNE TAILLE DROITE

Pour métaux tendres : aluminium, antiferriol, plomb, etc., et matières plastiques : fibre, ébonite, bakélite, etc.



Long. en %	175	200	225	250	275	300	NOTA
Bâtonnes La pièce	10.00	12.00	14.00	16.00	18.80	21.80	Ces écouennes ne se font qu'en bâtonnes et demi-douces.
Demi-douces La pièce	12.00	14.00	16.60	18.70	21.70	24.80	

RAPES DEMI-ROUNDES, RONDES ET PLATES A MAIN

- 35400. Ronde.
- 35401. Demi-ronde.
- 35402. Plate à main.



Long. en %	150	175	200	225	250	300	350
Grosse pièce (bâtonnet) La pièce	7.40	8.80	10.30	12.00	14.00	18.80	25.00
Moyenne pièce (demi-douce) La pièce	8.80	10.30	12.00	14.00	16.60	21.75	29.00
Fine pièce (douce) La pièce	10.30	12.00	14.00	16.00	18.80	25.00	34.00



CARTE DE 6 LIMES GENÈVE

35420. — Long. 80-90, qual. extra. 21.50 la carte.

Limes de Genève séparées

- 35481. — Plate à main. Pièce
- 35482. — Plate pointue. Pièce
- 35483. — Demi-ronde. Pièce
- 35484. — Ronde. Pièce
- 35485. — Carrée. Pièce
- 35486. — Triangulaire. Pièce

Ne pas oublier, à la commande, d'indiquer les numéros désirés.

35426. — Carte 6 limes rigoles assorties. La carte 21.80

COFFRET DE 10 LIMES ASSORTIES
ACIER FONDU SUPERIEUR
POUR GARAGES ET ATELIERS DE MECANIQUE



- Composition :
- 1 LIME plate au paquet 1/4 de 2.
 - 1 — demi-ronde N° 2 de 200 %.
 - 1 — triangulaire 2 T. N° 1 de 200 %.
 - 1 — plate-pointue N° 3 de 200 %.
 - 1 — ronde N° 1 de 250 %.

- 1 LIME demi-ronde N° 1 de 250 %.
- 1 — ronde N° 1 de 175 %.
- 1 — plate à main N° 2 de 225 %.
- 1 — carrée N° 1 de 250 %.
- 1 Écouenne tude de 225 %.

35354. — Coffret bois taillé, 450x255x85 %, formant armoire, contenant 10 limes assorties. 200.00



35450. — Manches de limes, forme canon, fibre, de 12 à 30 % de diam.

Vires de %	12	14	16	18	20	22
La dizaine	9.70	4.00	4.90	5.00	6.20	6.80
Vires de %	24	26	28	30	32	
La dizaine	6.50	7.00	8.00	8.80	11.80	



35451. — Manches de limes, bois dur, forme canon, de 12 à 26 % de diam.

Vires de %	12	14	16	18
La dizaine	4.30	4.80	5.20	5.80
Vires de %	20	22	24	26
La dizaine	6.50	6.90	7.90	8.00



35440. — Brosse à limes, montée sur bois, long. 40 %, la pièce 1.50



35445. — Carte pour brosses à limes, long. 40 %, la carte 2.50

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

MECHES EXTRA-COURTES - A CENTRER - STANDS POUR MECHES



MÈCHES EXTRA-COURTES " VAL D'OR "

Mèches acier fondu de 1^{re} qualité. Livrées par jeu en état d'usage.

35222. — Jeu type 1, contenant 7 mèches de 2-2,5-3-3,5-4-4,5 et 5 %... NET 8.95
35223. — — 2. — 10 — 3-3,5-4-4,5-5-6-7-8-9 et 10 %... NET 22.00

35224. — Mèches séparées.

Table with 14 columns for diameters (2 to 6.5) and 2 rows for 'La pièce, NET' prices.

ASSORTIMENTS DE FORETS EN BOITES

35190 (type A7). — Contient 10 forets assortis acier fondu série courte, tournés à droite. Diam. : 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10 %... NET 28.50

35191 (type B1). — Le même, contenant 10 forets assortis, diam. : 1,5-2,5-3,5-4,5-5,5-6,5-7,5-8,5-9,5-10,5 %... NET 27.00

35192 (type S. 1.). — Le même, contenant 10 forets destinés au perçage avant taraudage ou pas international.

Table listing drill bit sizes and their corresponding prices for different sets.

35193 (type W). — Contenant 10 forets destinés au perçage avant taraudage ou pas Whitworth.

Table listing Whitworth drill bit sizes and their corresponding prices.

STANDS EN MÉTAL VERNI NOIR POUR FORETS

" TWILL "

PORTE-MÈCHES EN MÉTAL

35202. — Permet recevoir 25 mèches à queue cylindrique de 1 à 13 par 1/2 %... 35.50

Dim. en relief en regard de chaque ouverture.

35204. — Permet recevoir 20 mèches coniques de 2 à 13 par 1/2 %... 35.50

35197. — Pour 25 forets de 1,5 à 15 % par 1/2 %, Diam. 115 %, Poids 1 kg. 050. Sans forets. NET 26.20



MÈCHES A CENTRER ET A FRAISER

avec angles 60°



Table listing prices for centering and reaming drill bits in various diameters.

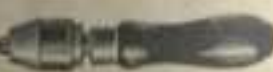


Porte-outils à main " VAL D'OR "

Boîte assortiment de 8 forets à centrer, de :

- 4x1 5x1 1/2 6x2
7 1/2x2 1/2 8x3 10x3 1/2
11x4 12x5

35225 Acier fondu 60
35226 Acier rapide 88



Manche percé de part en part pour permettre de passer des fils de long, quelconque.

35225 (75) Capacité du mandrin 4 % NET 16.50
35226 (75) Capacité du mandrin 6 % NET 17.50

ALÉSOIRS - ÉQUARRISSEURS

35280. — ALÉSOIRS POUR GOUPILLES

Acier fondu de première qualité, avec élan de 2 % pour 100 %

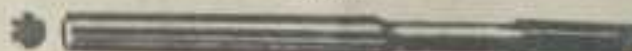
Table listing prices for reamers in various diameters from 1% to 20%.

ALÉSOIRS A CANNELURES DROITES

Feçon PARIS, acier fondu de première qualité. Fab. française garantie

35281

Ces alésoirs sont forgés sur la moitié de leur cercle, la partie libre empêche le broutage.



Les 2/3 de la long. forgée sont cylindriques, le troisième tiers est conique. Le petit diam. est d'environ 1 %, plus faible que le grand.

Table listing prices for straight-flute reamers in various diameters.

NOTA. — Seuls les alésoirs à cannelures droites de 3 à 40 % par 1/2 %, sont en magasin. — Les alésoirs par 1/2 %, sont facturés au prix du diam. immédiatement supérieur. — Les alésoirs au 1/10° de millimètre, tout en étant facturés au prix de la dimension supérieure, subissent en plus une MAJORATION DE 20 %.

Les alésoirs ci-dessus sont polis à fond de cannelures.

ALÉSOIRS EXPANSIBLES A MAIN, SÉRIE NORMALE

35286

ACIER FONDU AU CARROUE PREMIERE QUALITE



FABRICATION FRANÇAISE GARANTIE

Ces alésoirs portent des rainures en nombre impair et inégalement espacées afin d'éviter le broutage.

La vis est en acier Martin trempé, l'extrémité du filet est trempée pour éviter l'usure.

Il évite l'emploi d'alésoirs ordinaires hors série coûteux à régler.

NOTA IMPORTANT. — L'expansibilité de ces alésoirs est de 1/100° de millimètre par millimètre de diamètre, ce qui revient à dire qu'un alésoir de 30 %, par exemple, peut être gonflé jusqu'à 30,3.

Fréquemment ces alésoirs peuvent donner une expansibilité supérieure à celle que nous indiquons ci-dessus, mais notre garantie ne peut pas jouer au-delà.

Il servent à rectifier les alésoirs Feçon Paris ou Américains un peu usagés.

Ils peuvent être réajustés et ramenés à leur diamètre primitif.

Ces alésoirs assurent l'interchangeabilité des pièces en grandes séries.

Il est recommandé de ne pas enlever plus de 4/100° à chaque pass.

NOTA. — Les alésoirs par 1/2 % sont facturés au prix de la dim. immédiatement supérieure. — Les alésoirs au 1/10° de % tout en étant facturés au prix de la dim. supérieure, subissent en plus une MAJORATION DE 20 %.

Table listing prices for adjustable hand reamers in various diameters.

35255 Équarisseurs 5 pans

Table listing prices for 5-flute chamfers in various diameters.

NOTA. — Le diam. est pris à 10 %, au-dessus de la base.

35254



Alésé-Calibre et mesureur, composé de dix divisions les trois des gileurs de sectionneur en compensation toujours leurs dimensions exactes. Livré en boîte contenant :

- 1 mandrin porte-alésé et 21 alésoirs de 30/100 à 130/100 par 1/100... 47.75

35250. — Jeu d'équarisseurs sur carte, comp. 12 équarisseurs assortis de 0,3 à 1 %.

17.30

PORTS-OUTILS A MAIN Voir page 14



35251

Jeu d'équarisseurs " L'INDISPENSABLE ", avec porte-équarisseurs fermant étui, renfermant 10 équarisseurs de 3 à 12/100... 22.50

35253

L'étui seul... 19.40

35252

Jeu de 10 équarisseurs de recharge... Le jeu 12.00

FILIÈRES

FILIÈRES RONDES EXTENSIBLES RÉGLABLES PAR VIS

Système "WHITWORTH", pas à droite, filets à 55° Le pas est indiqué en nombre de filets au pouce.

Table listing technical specifications for Whitworth round adjustable filers, including diameters (1/16 to 7/16 inches), pitches (e.g., 32, 24, 20), and prices (e.g., 31.15, 10., 11.).

Toutes autres dim. : prix sur dem.

Système "SELLERS" (USS), pas à droite, filets à 60° Le pas est indiqué en nombre de filets au pouce.

Table listing technical specifications for Sellers round adjustable filers, including diameters (1/8 to 1/4 inches), pitches (e.g., 40, 36, 24, 20), and prices (e.g., 14.50, 23.30).

Toutes autres dim. : prix sur dem.

Système "SAE", pas à droite, filets à 60° Le pas est indiqué en nombre de filets au pouce.

Table listing technical specifications for SAE round adjustable filers, including diameters (3/16 to 1/4 inches), pitches (e.g., 32, 28, 24, 20), and prices (e.g., 13.25, 14.50, 23.30, 31.20).

Toutes autres dim. : prix sur dem.

Pas du gaz à droite

Table listing technical specifications for right-hand gas pitch filers, including dimensions of tubes (1/8 to 1/2 inches) and number of threads (e.g., 28, 19, 14).

Toutes autres dim. : prix sur dem.

CAGES DE PRÉCISION POUR COUSSINETS RONDS



Table listing technical specifications for precision cages, including cage numbers (34900 to 34905) and their corresponding diameters and prices.

PORTE-FILIÈRE "EMBOUT DB"



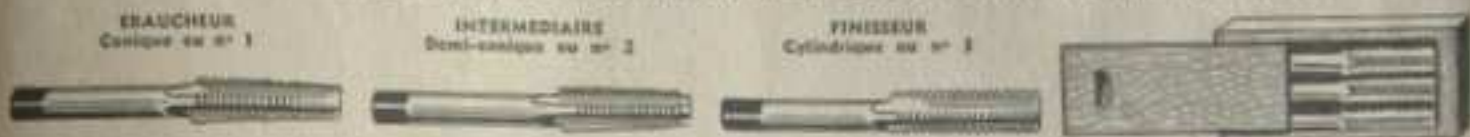
Permet de fileter sans aucun démontage les pièces inaccessibles : brides, goujons, etc. Utilise les filières rondes en service.

Table listing technical specifications for the filer holder, including types (34979, 34980, 34989) and their capacities and prices.

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

TARAUDS

34950. — TARAUDS COURTS A MAIN, PAS MÉTRIQUE A DROITE (Par jeux de trois).



Les dim. ne figurent pas aux colonnes 1, 2, 3 se font à la vol. 4 quand elles sont en moqoin. Dans le cas contraire leur prix est fait d'après quantité.

Large table listing technical specifications for Metric right-hand short hand drills, including diameters (1.0 to 30 mm), pitches, and prices for three different models.

34962. — PAS MÉTRIQUE A GAUCHE.

Table listing technical specifications for Metric left-hand short hand drills, including diameters, pitches, and prices.

Les dim. ne figurent pas dans ce tableau se font à la colonne 4 du tableau précédent quand elles sont en moqoin. Dans le cas contraire leur prix est fait d'après quantité.

34955. — TARAUDS COURTS A MAIN, PAS ANGLAIS WHITWORTH.

Le profil du filet anglais "Whitworth" est un triangle isocèle à l'angle de 55 degrés. Le sommet et le fond sont arrondis par un arc de cercle tangent à une parallèle menée à 1/8 de la hauteur du triangle. Le pas est dit ainsi les 0,25 du pas.

Table listing technical specifications for Whitworth right-hand short hand drills, including diameters, pitches, and prices for three different models.

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

TARAUDS (Suite) - PORTE-TARAUDS - PEIGNES DE TOUR - OUTILS "LE FILON"

34786. — TARAUDS COURTS A MAIN, PAS AMÉRICAINS USS. Par jeux de 3 pièces comme 34950 et 34955.

Table with 12 columns: Diam., Nombre de filets au pouce, Prix le jeu, Prix la pièce, Diam., Nombre de filets au pouce, Prix le jeu, Prix la pièce, Diam., Nombre de filets au pouce, Prix le jeu, Prix la pièce.

Toutes autres diam. : Prix sur demande.

34787. — TARAUDS COURTS A MAIN, PAS AMÉRICAIN SAE. Par jeux de 3 pièces comme 34950 et 34955.

Table with 12 columns: Diam., Pas, Prix le jeu, Prix la pièce, Diam., Pas, Prix le jeu, Prix la pièce, Diam., Pas, Prix le jeu, Prix la pièce.

Toutes autres diam. : Prix sur demande.

34965. — TARAUDS AU PAS DU GAZ POUR TUBES

Système "WHITWORTH" à droite. Dim. principale (Conique et cylindrique).

Le filet des tarauds à gaz est le même que celui des tarauds "Whitworth", mais en raison de la faible épaisseur des tubes que l'on emploie, le pas en est relativement petit, même dans les plus gros diamètres; ils sont livrés sous papier par jeux de 3 pièces (1 conique, 1 cylindrique).

Tarauds à la pièce conique ou cylindrique, prix : la moitié du jeu de deux pièces.

Large table with multiple columns for dimensions, diameters, and prices for gas pipe taps.

34944. — TARAUDS AU PAS DU GAZ A GAUCHE

Table with 8 columns: Diam., Filets au pouce, Prix le jeu de 2 tarauds, Diam., Filets au pouce, Prix le jeu de 2 tarauds, Diam., Filets au pouce, Prix le jeu de 2 tarauds.

PORTE-TARAUDS "VAL D'OR"



34975 Admettant les tarauds de 2 à 4 % NET 21.
34976 Pour tarauds de 5 à 7 % NET 25.25
34977 Pour tarauds de 8 à 10 % NET 27.30

PEIGNES DE TOUR



34983. — Intérieur pas métrique.
34984. — — — Whitworth.
34986. — Extérieur pas métrique.
34987. — — — Whitworth.

Table with 2 columns: PAS METRIQUE (Pas 0 à 150, 155 à 250, 255 à 300, 305 à 355, 400 et 450, 455 à 550, 555 à 600) and PAS WHITWORTH (40, 35, 34, 22, 30, 28, 26, 24, 22, 20, 18, 16, 14, 12, 11, 10, 8).

OUTIL "LE FILON"



34972. — Pour pas métrique. NET 60.
34974. — Pour pas Whitworth. NET 60.
34990. — Pour pas du gaz. NET 60.

LE "NEO-FILON"

remplace tarauds et fileuses. Outil de précision universel à main. Refait en un instant tous les pas de vis : intérieurs et extérieurs, Français et Étrangers.
34966. Pas métrique. NET
34967. — Whitworth
34968. — gaz. NET 37.

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

TOURNE-A-GAUCHE - CLIQUETS - EXTRACTEURS



TOURNE-A-GAUCHE EXTENSIBLE "UNICUM"

A serrage concentrique, les écrous permettent l'emploi de tous les tarauds compris entre 1 % et le diam. maximum admissible pour chaque numéro.
35131. — Type 0 pour tarauds de 1 à 14, long. 285 % NET 84.40
35132. — — 1 — 1 à 20, — 430 — NET 73.65
35133. — — 2 — 1 à 28, — 510 — NET 96.30



TOURNE-A-GAUCHE EXTENSIBLE "MEKANO"

Table with 5 columns: Modèle (0, 1, 2, 3), Long. (18 %, 27 %, 40 %, 54 %), Pour tarauds de... % (1 à 6, 4 à 13, 8 à 20, 14 à 30), NET (20.80, 29., 44.90, 55.).



TOURNE-A-GAUCHE FAÇON AMÉRICAINNE - Corps moleté

Spécial pour petits travaux. Reçoit les outils ronds, carrés ou ovales.
35110. — Long. 80 % capacité 5 % 5... La pièce 6.60
35111. — — 130 — — 8 % — — 11.60

35118. TOURNE-A-GAUCHE EXTENSIBLE A L'AMÉRICAINNE

Les causeries en acier trempé logés dans la cage et leur construction ingénieuse permettent à un seul tourne-à-gauche de prendre un grand nombre de tarauds de plusieurs dimensions.

Table with 10 columns: Long. (18, 25, 33, 38, 50, 75, 1"), Pour tarauds de... % (1 à 6, 4 à 13, 5 à 16, 6 à 19, 9 à 23, 20 à 40, 40 à 60), La pièce (36.00, 47.50, 55., 61.20, 87., 148., 285.).

CLIQUETS A CANON, DROITE ET GAUCHE



Table with 6 columns: Long. totale (300 %, 380 %, 430 %, 480 %, 600 %), Trou au cône Morse (2, 2, 2 ou 3, 3 ou 4, 3 ou 4), La pièce (206., 218.50, 269., 338., 387.).

NOTA. — A la commande, indiquer le cône désiré.



Table with 5 columns: Long. totale (300 %, 350 %, 430 %, 450 %), Trou carré (10 à 16, 14 à 20, 16 à 22, 16 à 24), La pièce (100., 157.50, 188., 206.).

EXTRACTEURS "SALVA"

Outil pour sortir les vis et goujons cassés dans la masse. Mode d'emploi. — Percer dans la vis cassée un trou dans lequel l'extracteur puisse s'enfoncer du tiers environ de la partie taillée. Engager l'extracteur dans le trou et dévisser avec un tourne-à-gauche en appuyant.
34951. — Type E1 en boîte bois comprenant 3 extracteurs N° 1-2-3 pour retirer les vis de 3 à 7 % NET 20.
34952. — — E2 — — 3 — — N° 4-5-6 — — 7 à 20 — NET 32.60
34953. — — E3 — — 6 — — N° 1-2-3-4-5-6 pour retirer les vis de 4 à 20 % NET 61.
34954. — — E4, même composition que le type E3 avec en plus 6 mâches pour percer les trous destinés à l'entrée de chaque extracteur NET 72.

EXTRACTEURS SEULS

Table with 4 columns: 34956 (11), 34957 (12), 34958 (13), 34959 (14), 34960 (15), 34961 (16).

OUTILLAGE "SALVA" pour visser les goujons (N)

Cet outillage permet de visser les goujons sans obérer le filetage. La vis à tête à pans étroit bloquée contre le goujon, à l'intérieur de la douille, l'ensemble forme un bloc et on a une grande facilité de prise avec n'importe quelle clé.
Le taraudage de la douille est à une cote un peu plus forte que la normale, afin qu'il y ait le jeu suffisant pour que, après avoir été mis en place, le goujon ne soit pas entraîné à se dévisser, en restant coincé dans la douille.
La vis est traitée pour éviter l'écaillage de son extrémité.
L'ensemble comprend les dimensions les plus courantes des petits goujons dans la construction automobile :
6 x 100 — 7 x 100 — 8 x 125 — 10 x 150.
34745. — La boîte complète. NET 20.
34746. — L'outil seul (douille et vis). NET 8.

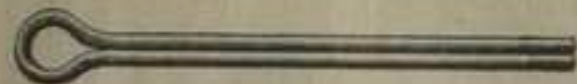


En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

GOUPILLES (NON DÉTAILLÉES)

42400. GOUPILLES CONIQUES Dégouillées à 2 %

Diam. de la tige en % ou angle de la tige	1					1,5					2					2,5					3					
	10	15	20	25	30	15	20	25	30	35	15	20	25	30	35	20	25	30	35	40	25	30	35	40	45	50
Le cent	2.90	4.90	6.90	8.90	10.90	6.90	8.90	10.90	12.90	14.90	8.90	10.90	12.90	14.90	16.90	12.90	14.90	16.90	18.90	20.90	16.90	18.90	20.90	22.90	24.90	28.90



42405. GOUPILLES FENDUES

Force en %	1					1,5					2				
	15	20	25	30	35	15	20	25	30	35	15	20	25	30	35
Le cent	0.80	0.90	1.00	1.10	1.20	0.80	0.90	1.00	1.10	1.20	0.80	0.90	1.00	1.10	1.20



BOITES DE GOUPILLES ASSORTIES



42360. — Boîte 100 goupilles fendues, assorties de 1 à 5 %
 42361. — Boîte 100 goupilles fendues, assorties de 1 à 5 %
 42365. — Boîte 100 goupilles coniques, assorties de 2 à 5 %

TRES IMPORTANT. — Les prix des goupilles coniques et fendues s'entendent au cent de pièce.

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

OUTILLAGE D'AJUSTEUR (N)



REGLES PLATES RIGIDES EN ACIER	Long. en %	40845	40846	40847	40848
divisées en % sur un bord	Sect. approx. en %	50	100	150	200
		30x8	40x8	45x10	50x12
		77 =	102 =	123 =	167 =



REGLES EN ACIER	Long. en %	33342	33343	33345	33346	33347
Sect. renforcée. Fil soigné.	Sect. approx. %	20	30	40	50	60
		26x7	35x8.5	45x12	57x15	67x17
		28 =	37 =	46 =	57 =	67 =



EQUERRE ACIER DE PRECISION COURANTE, DITE "FAÇON PARIS"

Ces équerres sont bien dressées sur plats et sur champs et d'un fil très soigné

Long. en %	10	15	20	25	30	40
33405. — Simple	26 =	34 =	46 =	58 =	77 =	117 =
33408. — A choquée	38 =	48 =	58 =	77 =	100 =	150 =

EQUERRES A 6 PANS OU A 120°

Long. en %	10	15	20	25
33415	36 =	54 =	70 =	95 =



EQUERRES A CENTRE

Brassé, lame acier, qualité très soignée.

33457. — Long. 10 %	100 =
33458. — — 15 —	153 =
33459. — — 20 —	230 =



FAUSSES EQUERRES

de précision - Qualité N° 2

33461. — Long. 10 %	87 =
33462. — — 15 —	90 =
33463. — — 20 —	70 =



V DE TRAÇAGE A NERVURES

Fabrication de précision, dressés et rectifiés au grattoir

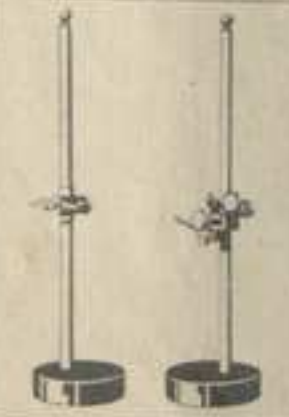
Ouverture %	100	200	300	400
33420. — A une entaille	104 =	200 =	290 =	380 =
33421. — A deux entailles	108 =	200 =	290 =	380 =
33422. — A quatre entailles	102 =	200 =	290 =	380 =



COMPARATEURS A CADRAN

Modèle simple

41284	Complet, en acier.	682 =
41285	Le même, avec dispositif pour contrôler les pièces.	770 =



TRUSSINGS

Fabrication très soignée

Hauteur %	30	40
33374. —	51 =	67 =
33377. —	51 =	67 =
Hauteur %	30	40
33378. —	114 =	120 =
33379. —	114 =	120 =



EQUERRES DE MONTAGE EN FONTE

Pour métrages, dressées sur la face et les côtés. Toutes ces équerres ont des nervures contre-forts.

Type	C	E	J	L
Long. de l'équerre	150	200	250	300
Dimens. des côtés	100/100	150/150	200/200	250/250
Epaisseur	19	20	25	25
Long. rainures	16	16	19	19
33425. — (Sans rainures)	68 =	150 =	265 =	445 =
33426. — (Avec rainures)	70 =	155 =	272 =	460 =



MARBRES DE TRAÇAGE - FAÇON PARIS

A nervures renforcées - Série lourde

Dimensions	30x20	40x25	60x40	80x60	100x80
33450. — Ruborisés	117 =	180 =	430 =	890 =	1.060 =
33451. — Granité	153 =	230 =	546 =	1.060 =	1.325 =

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

OUTILLAGE DE PRÉCISION - ALPHABETS - CHIFFRES - FILIÈRES

PALMERS au 1/100° de mm corps acier, double bronze avec vis de friction.

33005	33006	33007	
Quvert. %	15	20	25
	38.40	47.00	60.80

JAUGES D'ÉPAISSEUR à lames trempées et collées au 1/100° de mm. long. 90 mm. larg. 10 mm.

Lames à bout étroit arrondi

32785. — Composé de 8 lames pointues aux épaisseurs suivantes: 5, 10, 15, 20, 30, 40, 50 et 60/100° 14.20

32786. — Composé de 11 lames pointues aux épaisseurs suivantes: 5, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90 et 100/100° 16.80

32787. — Composé de 15 lames pointues aux épaisseurs suivantes: 3, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 70, 80, 90 et 100/100° 21.20

32788. — Composé de 18 lames pointues aux épaisseurs suivantes: 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90 et 100/100° 24.80

COMPAS d'intérieur, tiges 15 rondes, 1^{re} qualité.

32655. — Long. 16 % 8.30
32656. — — 19 9.20
32657. — — 22 11.00
32658. — — 25 14.60

COMPAS droit poli, tiges rondes, 1^{re} qualité.

32659. — Long. 16 % 11.00
32651. — — 19 14.60
32652. — — 22 16.50
32653. — — 25 18.70

COMPAS maître de densité

32660. — Long. 16 % 12.80
32661. — — 19 16.50
32662. — — 22 18.30

PALMERS genre américain, cadre acier matricé, tub. française, au 1/100° de mm, vis en acier spécial très grande dureté avec arrêt à cliquet et boque de bilocage.

33020	33021	33022	33023	
Ouv. %	0.6 25	25.0 30	50.0 75	75.0 100
	175	225	282.50	337.50

PIED A COULISSE de poche acier nickelé, permettant de prendre les diam. extérieurs et intérieurs et les profondeurs en % jusqu'à 120 %.

33101. — Livré en étui 12.40

PIED A COULISSE, modèle léger, double bronze, tige acier, vernier au 1/10°.

Long.	Mesurant		
33110	15 %	12 %	45.20
33111	20	15	51.60
33112	25	20	60.30

PIED A COULISSE de précision, acier forgé, vernier maillechort au 1/20° de mm.

Long. des règles %	Mesurant en %			
33200	30	25	30	35
33201	30	25	30	35
33202	30	25	30	35
33203	30	25	30	35
	136.40	170.50	217.80	227.70

32696. — POINTE A TRACER, long. 210 %, à 1 pointe caudée et 1 droite en fil d'acier fondu rond traité. Corps laqué et moleté 3.30

32695. — POINTE A TRACER, façon américaine, long. totale 185 %, à 1 pointe caudée et 1 droite, interchangeables, mêmes caractéristiques que n° 32699 8.50

32699. — POINTE A TRACER droite, façon américaine, long. totale 170 %, acier très fin et bien traité, pointes interchangeables se vissant dans le corps de l'outil, lequel est moleté 8.50

ALPHABETS-CHIFFRES ou **MARQUES**, en fer forgé, pour brûler le bois. Prix sur dem.

ALPHABETS ET CHIFFRES ACIER FONDU

N° 1. Prem. qualité. Acier fondu supérieur très renforcé, façon mécano-écien. Pointes gravés en caractères forme capitale tranchante. Particulièrement recommandés pour marquer l'acier et le fonte. Trempe garantie.

Hauteur des caractères en %		1 1/2	2	3	4	5
34567. — Alphabets, qualité n° 1, nus.		80.30	90.30	90.30	90.30	110.00
34568. — — — En boîte métal		108.40	108.40	108.40	108.40	136.30
34569. — Lettres séparées. La pièce		8.40	8.40	8.40	8.40	9.20

Hauteur des caractères en %		6	7	8	9	10
34567. — Alphabets, qualité n° 1, nus.		116.40	148.40	187.00	208.40	225.70
34568. — — — En boîte métal		137.20	174.20	174.20	236.60	258.00
34569. — Lettres séparées. La pièce		6.20	7.70	9.70	10.80	11.20

Hauteur des caractères en %		1 1/2	2	3	4	5
34577. — Jeu de chiffres, qual. n° 1, nus.		31.70	31.70	31.70	31.70	38.70
34578. — — — En boîte métal		45.80	45.80	45.80	45.80	54.60
34579. — Chiffres séparés. La pièce		6.40	8.40	8.40	8.40	9.20

Hauteur des caractères en %		6	7	8	9	10
34577. — Jeu de chiffres, qual. n° 1, nus.		39.70	91.60	64.50	71.00	77.40
34578. — — — En boîte métal		55.50	68.40	86.00	92.50	103.20
34579. — Chiffres séparés. La pièce		6.20	7.70	9.70	10.80	11.20

MARQUES DE FABRIQUE EN ACIER FONDU
Prix et renseignements sur demande.

COMPOSITIONS DE FILIÈRES AU PAS MÉTRIQUE

COUSSINETS ROND EXTENSIBLES PAR VIS

34740. — Garniture se composant d'une cage de 18 %, d'une cage de 22 %, de 8 coussinets extensibles dont 4 diam. 20.6 et 4 diam. 25.4 et 8 jeux de 2 tarauds français et cylindriques aux pas suivants:

4	5	6	7	8	9	10	12
75	75	100	100	125	125	150	175

Boîte bois verni. 488. =

34741. — Garniture se composant d'une cage de 40 %, de 5 filières rondes extensibles, diam. 39.6, et de 5 jeux de 2 tarauds aux diam. et pas suivants:

12	14	16	18	20
135	200	250	250	250

Boîte bois verni. 678. =

34742. — Garniture se composant d'une cage-filère de 22 %, d'une cage-filère de 23 %, de 13 coussinets extensibles, dont 7 diam. 25 et 6 diam. 39.6, et 13 jeux de 2 tarauds (demi-conique et cylindrique) aux pas suivants:

4	5	6	7	8	9	10
75	60	100	100	125	125	150
11	12	13	14	15	16	
150	175	175	200	200	200	

Boîte bois verni. 698. =

ÉTAUX - COURROIES - PALIERS GRAISSEURS

ÉTAUX TOUT ACIER "GENIAL"

Lourds - Inextensibles - Garantis un an contre tout défaut de construction

Long. des mâchoires.	100	125	150 %
Ouverture	150	175	200 %

33487. — Fixe 215. = 265. = 315. =
33488. — Tournant, 260. = 310. = 380. =
33489. — Modèle spécial en 90 %, fixe seulement 78. =

ÉTAUX "MEB" FONTE

Long. des mâchoires.	80	100	140 %
Ouverture	115	135	195 %

33490. — Fixe 68. = 110. = 212. =
33491. — Pivotant, 108. = 152. = 264. =

ATTACHES-COURROIES

41970. — Long.	18 %	1.70
41971. — — — 20 —	2.00	2.00
41972. — — — 23 —	2.40	2.40
41973. — — — 25 —	3.60	3.60
41974. — — — 33 —	4.80	4.80
41975. — — — 38 —	7.60	7.60

Prix à la douzaine

COURROIES

41815. — CUIR qualité supérieure.

En	25	30	35	40	45	50
Le m.	7.60	8.20	11.20	13.00	18.20	17.20

41900. — BALATA. Prix au mètre.

Long.	30	35	40	45	50	60
3 pils	7.50	8.25	9.10	9.95	10.70	12.48
4 —	14.00	15.30	16.15	17.00	18.30	21.58

41920. — RONDE en cuir.

Diam.	4	6	8	10
Le m.	2.25	3.30	7.60	13.60

41921. — AGRAFES à crochet.

Lit paire	1.00	2.65	4.10	6.60
-----------	------	------	------	------

AGRAFES "ALLIGATOR" - Un morteau seul suffit pour la pose.

41978	00	1	5	15	20	25	27	25	45	55	65	75
Pour épaisseur de courroies en %		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	11	13
Nombre de barrettes par boîte		12	12	12	8	8	8	16	8	8	8	8
Prix de la boîte		30. = 35. = 40. = 42. = 46. = 57. = 112. = 81. = 120. = 79. = 104. = 125. = 145. = 216. =										
O. m. 150												
O. m. 300												
Prix de la longueur		2.75	3. = 3.60	5.90	5.90	7.30	7.25	7.75	7.70	10. = 13. = 16. = 18.00	25. =	

Chaque CARTON complet contient 10 paquets d'agrafes de même N°.

Chaque PAQUET se compose de 4 longueurs d'agrafes de 0 m. 150, 2 barrettes de montage, axe boyau extra, axe double métallique.

AGRAFES "ALLIGATOR" Série S

41979	Le carton complet	Le paquet
N° 155	122. =	12.75
— 205	144. =	15. =
— 255	100. =	17. =
— 315	172. =	18.20
— 355	222. =	23.20

34730. — BAGUES D'ARRÊT ÉTROITES EN ACIER

Modèle A

Alliage en %	30	35	40	45
Prix	4.80	5.30	5.80	6.70

34731. — BAGUES D'ARRÊT CYLINDRIQUES EN FONTE

Modèle B

Alliage en %	30	35	40	45
Prix	7.80	10. = 12.65	14.10	

MANCHONS D'ASSEMBLAGE A FRETTE ET CORPS FONTE

Axes %	30	35	40	45
Prix	58. = 60. = 81.60	85. =		

PALIERS GRAISSEURS A BAGUE
Cousinets bronze

Semelle		PRIX	
Alliage	Long.	41511	41512
25	130	35	24. =
30	145	40	26.40
35	178	45	34.80
40	185	45	41.80
45	215	52	48.80
50	245	60	62.40

PORTE-FORETS - SCIES ET MONTURES DE SCIES

PORTE-FORETS "VAL D'OR"

PORTE-FORETS "ARGENTA"



Deux vitesses, mandrin 3 mors, capacité 12 %. Grand pignon plein. Engrenages taillés.

32315. — Type 24, poli, bati ouaké, type américain, grand pignon rouge, long. 400 %. NET 72.45

32316. — Le même, type 6, nickelé. NET 80.85

Deux vitesses, type "Match", mandrin 3 mors. Grand pignon plein émaillé rouge. Engrenages taillés. Tige ronde maletée avec corcelette emboutie.

32311. — Type "Match" 44. Capacité 13 %. Modèle poli, changement de vitesse par déplacement du grand pignon. NET 83.55

Type 19, changement de vitesse par simple manœuvre bouton maleté. Arbre alésé ou cône morse n° 2. Capacité de perceuse 20 %. Long. totale 470 %. Livré avec mandrin 6 pans. Capacité 13 %.

32340. NET 318.98

Capacité 13 %, 4 vitesses par plateau à trous et pignon à picots. Pignon acier cémenté. Entraînement à friction par billes pour percer dans les endroits où la manivelle ne peut faire une rotation complète.

Entraînement à friction : dévisser le bouton A; changement de vitesse : dévisser le bouton modèle B, mettre le pignon à picots en rapport avec la vitesse désirée, visser le bouton maleté B. NET 102.15

PERCEUSES ÉLECTRIQUES, Voir page 35
SENSITIVES — 36

Mandrin "VAL D'OR" se montant exclusivement sur le porte-forets 32340 type 19.

- 32337. — A chemise 6 pans, capacité 13 %, queue cône morse n° 2. NET 45.15
- 32338. — Le même, capacité 16 %. NET 78.75
- 32339. — — — — — 20 — NET 80.30



MONTURES ET LAMES DE SCIES



32506. — Porte-scies extensible, type courant, section 18x3. Livré sans lame. NET 9.85

32509. — Le même, renforcé, poignée et tension extra-fortes. NET 29.19

32512. — Type extra-renforcé, pour atelier, section 20x6 à poignée rivée, admet les lames de 275 à 375. Livré sans lame. NET 32.25



Porte-scies à métaux "VAL D'OR", flex, poli, à poignée bois, pour lames de 300 %.

32502. — Type 84. Profondeur de coupe 80 %. NET 29.40

32504. — Type 93. Profondeur de coupe 100 %. NET 21.50



32519. — Porte-scies à métaux "VAL D'OR" extensible, poli, type 82 à poignée bois, pour lames de 200 à 300 %. Profond. de coupe 80 %. NET 38.70



32510. — Type 91. Mêmes caractéristiques que 32519 (type 82), ci-contre, mais avec poignée pistolet. NET 45.10

32450



Scies à métaux, fabrication française, long. 13 %, épais 0,65. Se font en 4 dentures : 5, 7, 9 et 12 dents au %. L'indiquer à la commande; 5 dents pour métaux tendres; 7 dents pour fer, fonte, aciers en barres ou en tubes; 9 dents pour fer, fonte, aciers et tous usages courants et gros tubes; 12 dents pour aciers très durs, les métaux en feuilles et tubes minces.

Long. de trou à trou en %	250	275	300	350	400
La pièce	3.10	3.30	3.60	4.10	4.50
La douc.	34. -	38.00	39. -	44.50	50. -

32460. — Scies à métaux "GRIFFIN" véritables, à trempe graduée.

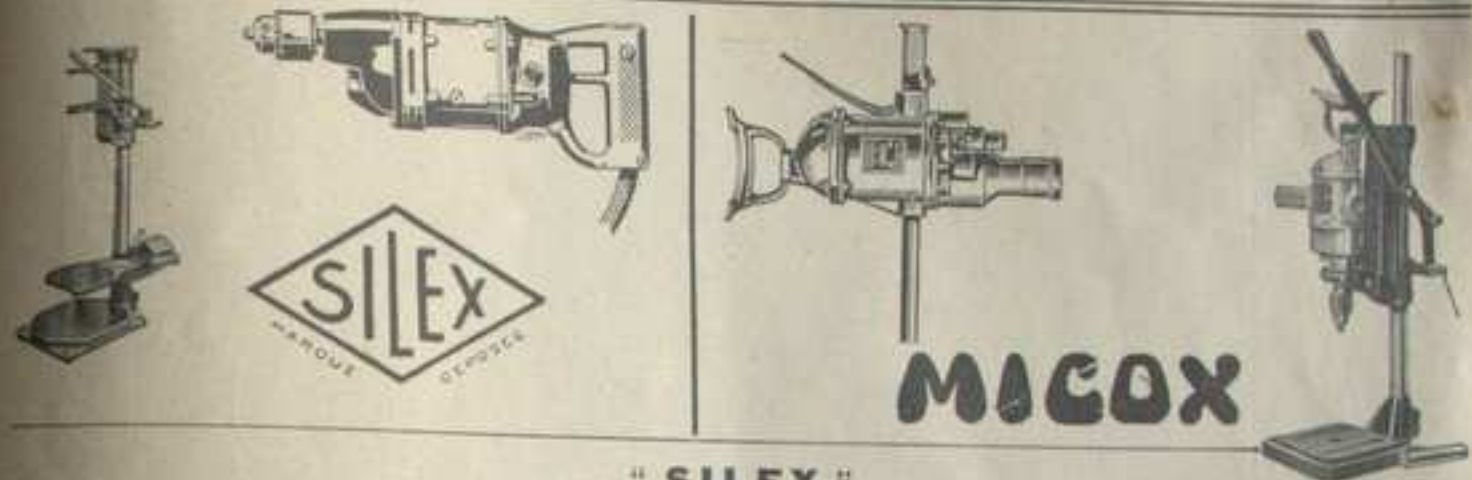
Long. de trou à trou en %	250	275	300	350	400
La pièce	3.85	4.20	4.50	5.55	6.70
La douc.	41.50	45.70	50. -	61.50	72.25

Indiquer la denture à la commande.



En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

PERCEUSES ÉLECTRIQUES



"SILEX"

N°	Type	DESCRIPTION	Capacité %	Vitesse	Tour-minute	Parti-outil	PRIX
SERIE SPECIALE							
38122	152	Pour travaux normaux de garage, serrurerie, etc.	15	1	500	CM 1	695. -
38123	—	—	—	2	450/900	—	825. -
38124	231	Très légère et très maniable, pour travaux intermittents.	23	1	250	CM 2	795. -
38125	—	—	—	2	250/500	—	895. -
SERIE TOUT ACIER							
38126	901	—	10	1	1.100	Mandrin	450. -
38127	151	Légère et maniable, pour travaux courants.	15	1	500	CM 1	695. -
38128	—	—	—	2	450/900	—	895. -
SERIE FORTE D'ATELIER							
38129	602	Très maniable et puissante, pour travaux continus.	6	1	1.800	Mandrin	850. -
38130	903	Grande puissance, équipée mandrin genre Jacobs.	10	1	900	Mandrin	995. -
38131	154	Pour travaux exigeant une grande puissance.	15	1	500	CM 2	1.110. -
38132	—	—	—	2	450/900	—	1.250. -
38133	232	Pour travaux courants.	23	1	370	—	1.250. -
38134	—	—	—	2	250/500	—	1.450. -

SUPPORTS AVEC PLATEAU ET ETABLI

N°	Type	DESCRIPTION	Haut. totale	Bas. à la table & la série	Dimens. du socle Long. Larg.	Cours. utile	PRIX
38135	121	Pour perceuse 901	540	103	215 125	60	180. -
38136	122	— 602-903	700	113	330 200	100	375. -
38137	124	— 151	700	113	330 200	90	380. -
38138	125	— 152	700	113	330 200	90	380. -
38139	126	— 231	850	112	330 200	90	410. -
38140	127	— 232-134	800	190	440 280	115	770. -

"MICOX"

N°	DESCRIPTION	Capacité %	Vitesse	Tour-minute	Parti-outil	PRIX
MICOXET						
38944	Poignée revolver pour 110 V.	10	1	900	Mandrin	890. -
38949	La même, 220 V.	—	—	—	—	890. -
38957	Poignées latérales et conscience 110 V.	15	1	500	CM 1	895. -
38958	La même, 220 V.	—	—	—	—	895. -
38965	— 2 vitesses, 110 V.	—	2	500/1.000	—	825. -
38966	— 2 — 220 V.	—	—	—	—	825. -
38959	Poignées latérales et conscience pour 110 V.	23	1	250/500	CM 2	895. -
38969	La même, 220 V.	—	—	—	—	895. -
SERIE NORMALE						
38275	Poignée revolver	7	1	2.500	Mandrin	895. -
38276	—	10	1	900	Mandrin	895. -
38281	Poignées latérales avec conscience	10	1	900	Mandrin	1.025. -
38277	—	15	1	350/700	CM 2	1.250. -
38282	—	15	1	450	CM 1	1.110. -
38278	—	20/25	2	250/500	CM 2	1.500. -

SUPPORTS

N°	DESCRIPTION	Haut. totale	Bas. à la table & la série	Dimens. du socle Long. Larg.	Cours. utile	PRIX
38284	Type à levier	360	172	180 180	130	450. -
38299	— simple	550	180	200 200	175	895. -
38318	— Universel	450	52	250 250	175	890. -
38967	Pour perceuse "MICOXET" à poignées latérales	—	—	—	—	350. -
38997	— revolver	—	—	—	—	190. -
38998	Etabli	—	—	—	—	80. -

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

SENSITIVES - CISAILLES - POINÇONNEUSES - RAPIDE-LIME - MACHINES A SCIER (N)

PERCEUSES SENSITIVES CARACTERISTIQUES ET PRIX

Table with 5 columns: Type, 1, 2, 3, 4. Rows include Capacity, Speed, Dimensions, and Price.

33038. — Type 4 A, avec descente automatique, mêmes caractéristiques que le type 4. 4.190. — Pour les perceuses livrées avec moteur électrique, les prix ci-dessus s'entendent pour courant tri ou triphasé 115/210 volts, 50 périodes.

A la commande bien spécifier le voltage, autres courants: Prix sur demande.



Type 4 A avec descente automatique



Type 2 (0 à 20 %) Commande par courants

CISAILLES A LEVIER POUR TOLES

Bâti en acier moulé à grande élasticité. Porte lames acier forgé.



Table with 5 columns: Type, 10N, 11N, 12N, 13N, 14N. Rows include Capacity, Dimensions, and Price.

CISAILLE "R. L."

UNE FORMULE DE PERFECTIONNEMENT DANS LA CISAILLE



278.

Capacité: 3 %, 5 %, 2 %, 2. Capacité de coupe: 3 %, 5 %, 2 %, 2.

278.

POINÇONNEUSE ET CISAILLE "R. C."

ACIER FORGE Type 70 - 90 121



Table with 5 columns: Type, 70, 90, 121. Rows include Capacity, Dimensions, and Price.

LA "RAPIDE-LIME"

Bâti automatique à levier s'adaptant instantanément à tous les états

33780

Course transversale 200 %, Longitudinale 250 %, Entraîne des copeaux dans l'axe de 1/2" d'épaisseur, avec tête porte-outil gradable, à double inclinaison et dressage de surfaces verticales ou inclinées, de 2 outils types, sans plateau access.

33781. — Outil supplémentaire B. 33782. — Plateau accessoire avec supports d'assemblage et 2 équerres à serrage Universel. 100.



Encadrement: 1 m x 0 m, 90 x 0 m, 45. 33783. — Scie avec poignée 900. 33787. — Moteur tri ou triphasé. 1.805.

MACHINE ALTERNATIVE A SCIER LES METAUX "U. S. A."

Capacité de coupe 300 %, Guidage circulaire sur butée à billes combiné avec rottyouage automatique de ses, remplaçant le réglage rectiligne. Course réglable, à eau inclinable. Denture divergente permettant la coupe dans les 2 sens. Débrayage automatique à fin de coupe. Caractéristiques: Pouce de 300 x 60, vitesse 60 1/m.

FORGES - ENCLUMES - MARTELLERIE (N)

FORGES PORTATIVES A VENTILATEURS SERIE NORMALE - TYPE RECOMMANDE

Table with 6 columns: Type, AA, A, AB, B, BB. Rows include Capacity, Dimensions, and Price.

VENTILATEURS SOUFLANTS (221 Série 5 Arlet) 37636

Table with 6 columns: Type, AA, A, AB, B, BB. Rows include Capacity, Dimensions, and Price.

TUYÈRES 220

Série normale à 2 trous pour travaux ordinaires 37635

Table with 6 columns: Type, AA, A, AB, B, BB. Rows include Capacity, Dimensions, and Price.

ENCLUMES



37550

Table with 6 columns: Poids, 20 à 25 kg, 26 à 45 kg, 50 à 74 kg, 75 à 99 kg, Au-dessus 100 kg. Rows include Dimensions and Price.

BIGORNES A QUEUE POUR SERRURIERS



Acier forgé 1^{re} qualité 37308 6 à 25 Kg. 9.60

MARTELLERIE ACIER FORGÉ ET TREMPÉ 1^{re} QUALITÉ

MARTEAUX RYCHOIRS DE SERRURIERS

Table with 8 columns: Type, 37343, 37345, 37346, 37327, 37328, 37348, 37341. Rows include Dimensions and Price.

MARTEAUX A MAIN OU A DEVANT, PANNE EN LONG OU EN TRAVERS

Table with 4 columns: A MAIN, A DEVANT. Rows include Capacity, Dimensions, and Price.

MARTEAUX A GARNIR

Table with 4 columns: Type, 16 à 24, 25-35, 35, 30. Rows include Dimensions and Price.

MARTEAUX POSTILLONS

Table with 4 columns: Type, 24, 28, 32, 30. Rows include Dimensions and Price.

TENAILLES DE FORGES



37300

Toutes tailles - Toutes formes. La pièce: 13.



TRANCHET D'ENCLUME 37311 Le kg. 17.75



TABLE A MAIN simple fer à cheval. Pièce 47.



STAMPE ET SOUS-STAMPE 37412. — De 8 à 15 %. Le kg. 19.50 37413. — Au-dessus. — 12.40



CHASSE A PARER 37394 Le kilogramme 13.

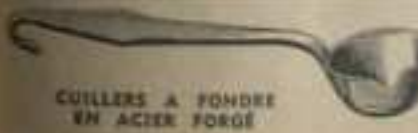


CHASSE CARRÉE 37392 Le kg. 11.30



TRANCHE A CHAUD OU A FROID 37412 Le kg. 13.

Table with 8 columns: Type, 37363, 37386, 37387, 37388, 37389, 37390, 37391. Rows include Dimensions and Price.



CUILLERS A FONDER EN ACIER FORGE 37380. — Diam. 10 %, 17. 37381. — — 12 — 20. 37382. — — 14 — 23. 37383. — — 16 — 28. 37384. — — 18 — 31.

Table with 4 columns: Type, 37394, 37392, 37393. Rows include Dimensions and Price.

Table with 4 columns: Type, 37394, 37392, 37393. Rows include Dimensions and Price.

MANDRINS - OUTILS POUR TOURS - TOCS - POUPÉES (N)

MANDRINS DE PRÉCISION

" ROHM EXTRA "

Acier spécial pour machines à grande vitesse



" MODERN "



" SERFOR "

Universel à deux mors



" ROHM "

à serrage automatique



38207. - Type 1. Cap. 83. - 0 %	38174 38175 38219 38178 38177
38208. - " 2. 8,5 - 88. - Cap. 7 10 12 15 20 %	
38209. - " 2bis. 10 - 100. - 68.40 81.60 90. - 102. - 144. -	
38243. - " 3. 11,5 - 138. - Type 0, genre " SERFOR "	
38244. - " 3bis. 15 - 143. - 40166 40167 40168 40169 40170 40171	
40157. - " 4. 12,5 - 148. - 10 13 16 20 25 32 %	38245 38246 38247 38248 38249
40172. - " 5. 5 à 18 - 330. - 43. - 49. - 62. - 84. - 135. - 278. -	Cap. 6 10 14 16 20 %
	128. - 150. - 210. - 225. - 358. -

Cap. 38235 38236 38237 38238
6 10 13 16 %
148. - 178. - 230. - 295. -



MANDRINS DE TOURS "ROLLER'S" D'ORIGINE

HAUTE PRÉCISION - SERRAGE CONCENTRIQUE

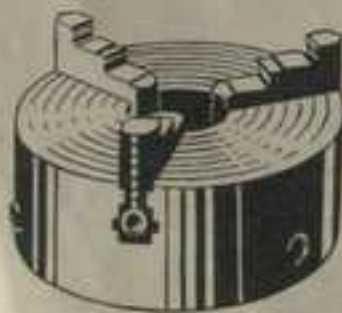
Construits avec des matières premières de premier ordre, ils offrent le maximum de garantie et une supériorité incontestable.

Toutes les pièces sont interchangeables.

Type	1	2	3	4	5	6	7	8	9	9a
Diam. ext. %	70	84	110	137	165	190	216	242	270	300
Serrant à %	55	75	100	125	150	175	200	230	250	275
Trou central de...	16	19	27	37	47	57	66	77	90	105
	38320	38321	38322	38323	38324	38325	38326	38327	38328	38329

Avec 3 mors pour serrage extérieur et 3 mors pour serrage intérieur.
388. - 386. - 465. - 585. - 695. - 845. - 1.060. - 1.210. - 1.385. - 1.525. -

Avec 4 mors pour serrage extérieur et 4 mors pour serrage intérieur.
38333 - 38334 - 38335 - 38336 - 38337 - 38338 - 38339 - 38340 - 38341
485. - 540. - 655. - 845. - 995. - 1.250. - 1.440. - 1.630. - 2.100. -



MANDRINS A COMBINAISONS, à serrage universel - Mors réversibles et indépendants

Diam. ext.	165	190	230
Ouv. centre	50	60	70
Mandrin 3 mors	38360 920. - 38361 1.080. - 38362 1.350. -		
Mandrin 4 mors	38366 1.060. - 38367 1.240. - 38368 1.600. -		

Diam. extérieur	270	300
Ouverture du centre	90	110
Mandrin 3 mors	38363 1.710. - 38364 2.250. -	
Mandrin 4 mors	38369 2.000. - 38370 2.600. -	

OUTIL A MOLETER "ARMSTRONG"

Type 1 K
35470



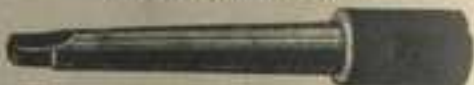
Dimens. de l'outil... 170x28x15 mm
Diam. des molettes... 19
Long. du moletage... 7
Prix avec une paire de molettes... 227.00

OUTILS DE CHARIOT

Jeu de 10 outils de chariot, comprenant : 1 outil à charioter à droite; 1 à gauche; 1 outil à caréner à droite; 1 à gauche; 1 outil à fileter triangulaire extérieur; 1 outil à fileter carré extérieur; 1 outil à fileter triangulaire intérieur; 1 outil à fileter carré intérieur; 1 outil à taquer intérieurement et une plane droite.

Outils de	10	12	15	18	20	25
Long. approx.	12	14	16	18	20	25
Poids approx. de la série	1 k. 1001 k. 800 2 k. 500 4 k. 930 k. 800 12 k. 5					
Prix, la série de 10 pièces.	38300. - Acier fondu sup* 75. - 94. - 144. - 178. - 197. - 320. -					
38301. - Acier rapide	128. - 224. - 364. - 500. - 680. - 1.080. -					

ARBRES DE MONTAGE AU CONE MORSE



Parties brutes	1	2	3	4	5
Cônes Diam.	20	25	28	35	48
Long.	30	40	45	55	65
	38151	38152	38153	38154	38155
	9.25	12.28	16. - 20. - 28. -		
Arbre ajusté sur mandrin	38156	38157	38158	38159	38161
	12.00	17. - 24. - 32. - 47. -			

DOUILLES PORTE-FORETS CONE MORSE



Cône ext.	2	3	3	4	4	4	5
Inf.	1	1	2	1	2	3	4
	8.60	12. - 12. - 16. - 16. - 16. - 32. -					

CONTRE-PLATEAU

Fonte brute pour le montage des mandrins universels 38250 Le kg. 7. -
A la commande, indiquer le diam. désiré.

POUPÉES A POMPE à corps évidé

Types de	14	16	18	20	22
Tiges de	37. - 39. - 43. - 49. - 67. -				
Tours de	25 30 32 35 %				
	70. - 92. - 108. - 120. -				

TOCS A QUEUE DROITE

38155. - En acier forgé avec vis tremplée	
Serrage %	3 à 15 10 à 25 20 à 35 30 à 45
	6.60 9.75 12. - 18. -
Serrage %	40 à 55 50 à 65 75
	19.80 24. - 31. -

POINTES DE TOUR

Acier fondu, trempé et rectifié	
38165. - Pointe ordinaire 60°	
	1 2 3 4 5
	17.20 24. - 38. - 52. - 104. -

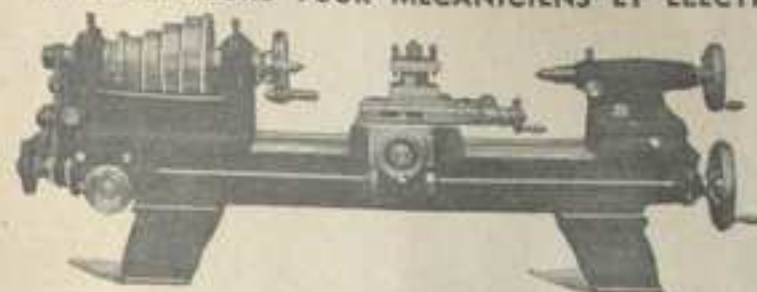
En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

TOURS

(N)

TOUR PARALLÈLE LOURD POUR MÉCANICIENS ET ÉLECTRICIENS

Alésage de la broche 20 %
Diamètre admis au-dessus du chariot 185 %

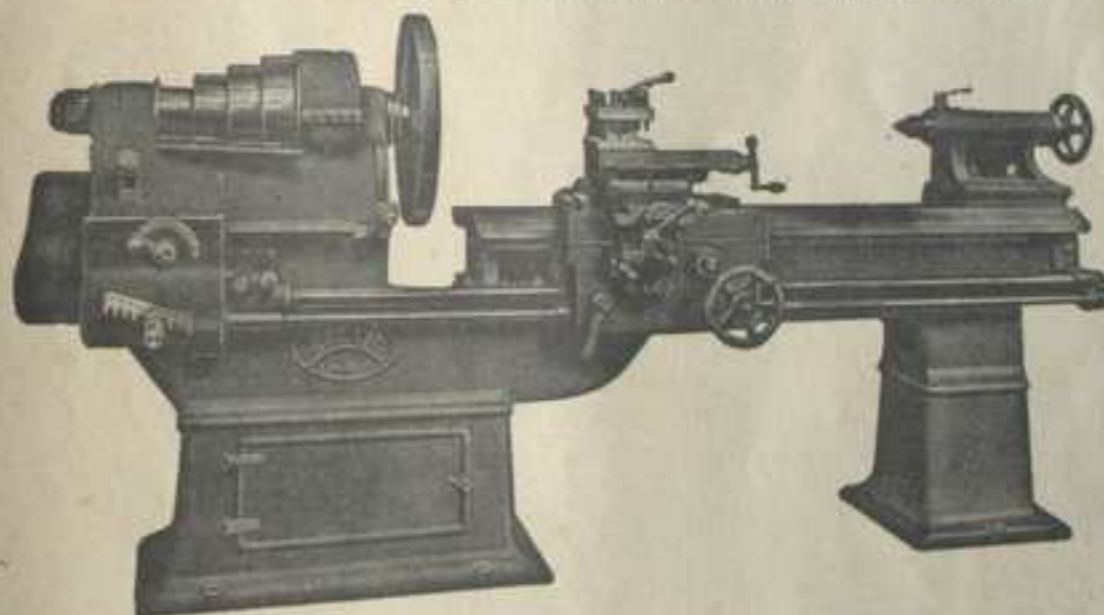


Largeur des gradins du cône 35 %
Poids du tour de 450 E.P. 170 kgs

Nombres	Hauteur des pointes	Entre-pointes	PRIX pour Etabli	PRIX sur pieds et bac
38899	120	450	6.500. -	7.450. -
38900	120	700	7.200. -	8.150. -

Chaque Tour est livré avec les accessoires suivants : 1 renvoi, 11 roues de série pour pas Métrique et Withworth, clés et manivelle

TOUR "GALLIC" POUR TRAVAUX D'OUTILLAGE D'ENTRETIEN ET DE RÉPARATIONS



Hauteurs de pointes	175	205	235	250
Entre-pointes	m. 1 ^{re} 250 - 1 ^{re} 500	1 ^{re} 30 - 1 ^{re} 60 - 2 ^{re}	1 ^{re} 250 - 1 ^{re} 500 - 2 ^{re}	1 ^{re} 60 - 2 ^{re}
Longueur du banc	m. 2 ^{re} - 2 ^{re} 27	2 ^{re} 26 - 2 ^{re} 56 - 2 ^{re} 96	2 ^{re} 50 - 2 ^{re} 75 - 3 ^{re} 25	2 ^{re} 75 - 3 ^{re} 25
Longueur du banc	250	285	325	325
Diam. à tourner dans le banc	610	750	810	840
Alésage de la broche	31	40	45	45
Nombre de vitesses de la broche	6	8	8	8
Poids approximatifs	550 - 575	900 - 950 - 1.050	1.200 - 1.400 - 1.700	1.500 - 1.800
Nombres	38449 - 38459	38463 - 38464 - 38465	38469 - 38471 - 38472	38484 - 38485
Prix	13.000 - 13.500	17.300 - 18.000 - 19.500	21.000 - 21.750 - 23.500	23.000 - 25.000

Accessoires livrés avec chaque tour : 1 plateau toc, 1 plateau à trous, 1 lunette fixe, 1 lunette à suivre, 1 renvoi, 1 série de roues, 1 plaque de filetage, clés de service.

Ces tours peuvent être livrés avec dispositif de commande électrique par basculeur (PRIX sur demande).
Tous les bancs sont fortement nervurés. Livrés avec pont amovible. Poupée à double harnais. Coussinets à rattrapage de jeu. Boîte de vitesses type "NORTON".

N.B. — La gravure ci-dessus représente le Tour N° 38463 de 205 H.P.

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

SOUDURE AUTOGÈNE

(N)



MANODÉTENDEURS

48364. — Oxygène 0 à 5 kgs. 260. *
48365. — Oxygène 0 à 20 kgs. 260. *
48366. — Acétylène dissous avec étrier et clé. 290. *
48369. — Air comprimé, Azote, Hydrogène. 290. *

POSTE DE SOUDURE POUR BOUTEILLES

comprendant :

- 1 manodétendeur à oxygène de 0 à 5 kgs.
1 — à acétylène dissous avec étrier et clé;
1 chalumeau "MESBLA" spécial avec 7 becs de 75 à 1.000 litres;
3 m. tuyau caoutchouc 3 pls toile extra pour acétylène;
3 m. tuyau pour oxygène (3 pls toile extra);
1 paire de lunettes.

48609. 875. *

RÉALISEZ UNE ÉCONOMIE DE 80 % SUR L'ACÉTYLÈNE DISSOUS avec l'emploi

SOIT : 1^{er} du Générateur d'Acétylène "IDEAL-MESBLA" à moyenne pression. Cet appareil est galvanisé et très transportable. Le poste

complet comprend les mêmes accessoires que le poste ci-dessus 48609, à l'exception du manodétendeur pour acétylène dissous qui est remplacé par le générateur "IDEAL-MESBLA", charge 3 kgs, avec épureur et soupape hydraulique de sûreté.

48004

Le poste complet :

1.250. *

SOIT : 2^{ème} du Générateur à Acétylène à Haute Pression, charge 3 kgs, avec filtre et soupape hydraulique de sûreté.

48000. — Le poste complet. 2.350. *

48388

CHARIOT-DIABLE POUR 2 BOUTEILLES. 360. *

POSTES DE SOUDURE ÉLECTRIQUE À L'ARC
(Nous consulter)

CHALUMEAUX "LUCIFER"



SOUDEURS

48355. — Avec 8 becs, 15 à 300 lit. 285. *
48356. — — 8 — 40 à 1.000 lit. 305. *

COUPEURS

48359. — Avec 2 têtes pour couper jusqu'à 40. 485. *
48360. — — 2 — — 150. 570. *

CHALUMEAUX "MESBLA"



SOUDEURS

48415. — Avec 7 becs, 25 à 300 lit. 250. *
48416. — — 7 — 75 à 1.000 lit. 260. *

COUPEURS

48417. — Avec 2 têtes pour couper jusqu'à 50. 490. *
48418. — — 2 — — 150. 530. *

ACCESSOIRES

48084. — Tuyau caoutchouc spécial pour petit chalumeau, 5x11. Le mètre 8.75
48082. — Tuyau caoutchouc spécial entoilé pour acétylène et oxygène, 9x16, qualité extra, rouge et bleu. Le m. 11. *
48090. — Colliers de serrage p' tuyaux : 5x11 9x16
Pièce 3.20 3.20
48183. — Olives de réduction. 7. *
48184. — Raccordés "RAPIDE" démontables p' 5x11 9x16
Mâle. Pièce 10. * 10. *
Femelle. — 13. * 13. *
48047. — Joint "LE PRESTO", en boîte de 10 pièces. 18. *

METAUX ET PRODUITS D'APPORT

37050. — Fil doux : 1 1,5 2 3 4 et plus
Le kg. 5. * 5. * 4.60 4.60 4.30
37063. — Fonte, bague ronde au corée de :
4 6 et 8 10 et plus
Le kg. 11. * 9.30 7.30
37064. — Poudre découpante pour fonte : 0,500 1 kg.
La boîte 6. * 10. *
37068. — Aluminium coulé en baguettes. Le kg. 45. *
- Poudre découpante "HARAKIRI" pour l'Aluminium :
37135 37136 37137 37138
Boîte de 125 250 500 1.000 gr.
11. * 26. * 50. * 96. *
37072. — Laiton en fil de 2 à 6 %. Le kg. 30. *

SOUDO-BRASURE DES FONTES

- | Fil | Pâte découpante |
|--------------------------------|--------------------------|
| 37180. — Diam. 2. Le kg. 32. * | 37188. — 125 gram. 11. * |
| 37181. — — 3. — 31. * | 37187. — 250 — 18. * |
| 37182. — — 4. — 30. * | 37186. — 500 — 34. * |
| 37183. — — 5. — 30. * | 37184. — 1.000 — 52. * |
| 37185. — — 6. — 30. * | |

APPAREILS DE LEVAGE

(N)



PORTIQUES "MESBLA"

- 30831
Force 2.000 kgs
Haut. 3 m. 65
Long. 2 m. 75
Sans palan ni porte-palan. 1.200. *

- 30833
Le même, avec chariot porte-palan. 1.800. *

- 30832
Force 3.000 kgs
Haut. 3 m. 65
Long. 2 m. 70
Sans palan ni porte-palan. 1.650. *

- 30834
Le même, avec chariot porte-palan. 2.100. *

CRICS FUT BOIS HÈTRE

Cage file d'acier, simple et double emprise, à patte.

30700. — Simple.

Force Kgs

Force Kgs	Haut. du fut compris		
	60	70	80
1.000	381. *	388. *	—
1.500	374. *	388. *	402. *
2.000	400. *	423. *	437. *
3.000	476. *	491. *	507. *

30701. — Double.

2.000	449. *	466. *	482. *
3.000	519. *	536. *	557. *
4.000	587. *	610. *	634. *
5.000	682. *	718. *	—

CRICS FUT METALLIQUE - Prix sur demande.



PALANS DIFFÉRENTIELS "WESTON" PERFECTIONNÉS

Ces palans retiennent automatiquement la charge dès que la chaîne est abandonnée.

La longueur de chaîne doit être égale à quatre fois la hauteur de levée.

Il est nécessaire de toujours conserver une marge entre la charge d'essai et la charge à lever.



N°	Force en kgs à l'essai	PRIX	
		Équipé p' levée de 3 m.	Du mètre de levée supérieur.
30900	250	270. *	32. *
30901	500	315. *	52. *
30902	1.000	420. *	60. *
30903	1.500	630. *	106. *

PALANS À ENGRENAGES TYPE "TRIPLEX"

Tout acier, rendement élevé, frein automatique. Engrenages acier, denture taillée avec starter.

Type américain à démultiplication par engrenages droits tournant dans un bain d'huile.

Frein automatique et instantané maintenant la charge dès que l'action cesse sur la chaîne de manœuvre. Il ne comporte aucune pièce de fonte, les pièces de fatigue sont en acier spécial.

À puissance égale, plus léger et moins encombrant que les palans fonte et acier.



N°	Force Kgs	Équipé p' levée de 3 m.	Le mètre de levée supérieur.
30989	500	825. *	46. *
30990	1.000	1.125. *	84. *
30991	1.500	1.350. *	86. *
30992	2.000	1.850. *	80. *
30993	3.000	1.800. *	108. *
30994	4.000	2.100. *	138. *
30995	5.000	3.000. *	188. *

Au-dessus - Prix sur demande.

GRUE EN ACIER EMBOUTI

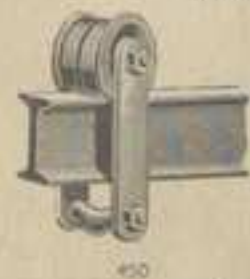


Hauteur en V acier embouti. Crochet acier forgé. Frein automatique et action de sécurité. Barre de direction. Tête pour embouti. Roues pivotantes. Toile de soufflage.
Sans carter simple : 500 kgs.
Hauteur 2 m. 800.
Sans carter : 1.000 kgs.
Hauteur 2 m. 30 et 2 m. 50.
Cable qui peut être tiré avec étau et treuil.

30910. — Grue complète, sans table ni étau. 1.600. *
30911. — La même, avec table et étau. 1.700. *
30912. — L'étau avec table et étau sans filé. 1.145. *
30913. — Étau parallèle seul. 100. *

DIABLES

188692. — Force 100 kgs.
Long. 110 %. Poids 15 kgs. 118. *
188694. — Force 150 kgs.
Long. 125 %. Poids 18 kgs. 180. *
188695. — Force 300 kgs.
Long. 120 %. Poids 24 kgs. 225. *
- Nous pouvons fournir tous appareils de manutention. Nous consulter.



Force kgs	250	500	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000
Pour elles supérieures :								
30890 à 2 galets (450)	225. *	270. *	360. *	460. *	670. *	810. *	1.020. *	1.270. *
30891 à 4 galets (450)	330. *	375. *	420. *	670. *	645. *	840. *	1.096. *	1.500. *
Pour elles inférieures :								
30892 à 2 galets (455)	185. *	240. *	330. *	405. *	525. *	780. *	1.020. *	1.270. *
30893 à 4 galets (455)	300. *	345. *	390. *	625. *	630. *	820. *	1.055. *	1.410. *

Chariots avec translation commandée par engrenages - Prix sur demande.

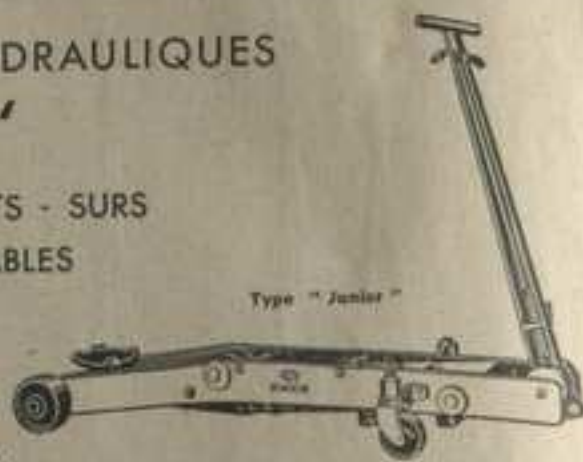
En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

CRICS

CRICS ROULEURS HYDRAULIQUES
"FOG"ROBUSTES - PUISSANTS - SURS
RAPIDES - MANIABLES

CARACTÉRISTIQUES ET PRIX



CHASSIS NORMAUX

N°	TYPE	Pour véhicul pesant	Charge effective	Haut. min.	Haut. max.	Long. du levier	Long. du châssis	PRIX NETS
30682	Junior	3 t	1 t 8	125 %	500 %	100 %	120 %	1.600
30018	T.B.	5 t	3 t	125 %	500 %	105 %	125 %	2.280
30027	R.B.	7 t 5	4 t 5	135 %	550 %	105 %	140 %	2.420
30684	C	10 t	6 t 5	165 %	600 %	115 %	155 %	3.550
30692	A	15 t	10 t	165 %	600 %	115 %	195 %	4.680
30631	V	20 t	13 t	180 %	700 %	115 %	180 %	6.500
30617	S	30 t	18 t	180 %	700 %	115 %	200 %	7.300

CHASSIS LONGS

N°	TYPE	Pour véhicul pesant	Charge effective	Haut. min.	Haut. max.	Long. du levier	Long. du châssis	PRIX NETS
30019	T.L.	5 t	3 t	125 %	500 %	105 %	175 %	2.390
30038	R.L.	7 t 5	4 t 5	135 %	550 %	105 %	190 %	2.760
30657	C.L.	9 t	6 t	165 %	600 %	115 %	230 %	3.890
30676	A.L.	15 t	10 t	165 %	600 %	115 %	235 %	5.200
30633	S.L.	30 t	18 t	180 %	700 %	115 %	250 %	7.850

CRICS DE DEPANNAGE

30625	12 T	—	12 t	290 %	605 %	105 %	730 %	1.975
30652	20 T	—	20 t	290 %	605 %	115 %	730 %	2.200

CRIC
A SIMPLE VIS ÉLEVATOIRE
POUR VOITURES LÉGÈRES

30255.

Haut. max. 18 % 33.
Haut. min. 28 %CRICS "H.A.B."
UNIVERSEL POUR CAMIONSHaut. min. 150 %
Haut. max. 350 %

30405.

Type 3, pour camions
3 T. 382.35

30406.

Type 4, pour camions
4 T. 477.95CRIC LOSANGE
LÉGER POUR VOITURES30060. — Pour voitures 1.000 kgs. Haut. min. 90 %
max. 300 %. Avec sa clé. 31.50CRIC "H.A.B."
UNIVERSELspécial pour
toutes roues indépendantes.

30410.

Type N° 2

Haut. min. 130 %
Haut. max. 380 %La tête mobile augmente les
haut. de 70 %.

239. *



En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

CABLES - BARRES DE REMORQUAGE



30653.

LE SOMMIER
"ROLEO"

Indispensable dans tous garages.

255. *

CABLE REMORQUEUR
"INDIC" S

En acier extra-souple

Long. 5 m. 25. Chaînes d'accrochage
gainées cuir. Brides de serrage aux
2 boucles pour régler la long. du câble.30112. — Modèle Touriste, diam. 8 %
poids 3 kgs 500. 194.8030113. — Modèle Garage, diam. 11 %
poids 11 kgs. 282. *

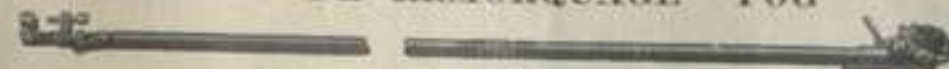
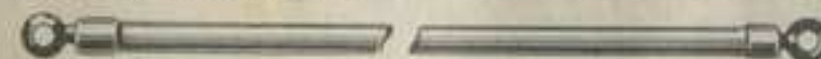
CABLE REMORQUEUR "INDIC" S

Pour remorquage de véhicules de 12 à 15 tonnes.

30114. — Câble acier, âme chimie, long. 6 mètres, diam.
16 %. Pouvant ressort contracteur amortissant les secousses
au démarrage et au freinage, en fil d'acier trempé de
6 %. poids 6 kgs.Deux chaînes d'amarrage en fer forgé, mailles de 18 %
de diam., qualité grue.Deux maquetons fer forgé avec une lamelle à ressort
constituant une fermure de sécurité.Quatre puissantes brides de serrage permettant de régler
à volonté la longueur du câble.

Poids 25 kgs. 705. *

BARRES DE REMORQUAGE "FOG" (N)

30160. — Type 224. — Barre simple, long. 2^m10. Une extrémité est munie d'une griffe s'adaptant au moyen d'une vis sur l'essieu
de la voiture à remorquer. Cette griffe est reliée à la barre par une double chape qui forme cardan. L'autre extrémité de la barre est
reliée par une rotule à une pièce en V munie d'une chaîne réglable. 340. *30161. — Type 223. — La même, télescopique, long. développée pour remorquage 2^m10, long. télescopée pour le transport dans la
voiture 1^m25. Mêmes extrémités que le type 224, ci-dessus. 510. *

Barre simple de 3 à 7 tonnes

30162. — Type 225. — Barre rigide en tube étiré de 60 % de diam., avec anneau vissé à chaque bout, convient pour camions
munis de crochets à ressorts, long. totale de la barre 2^m25, diam. intérieur des anneaux 40 %. 480. *

Barre souple de 3 à 7 tonnes

30163. — Type 226. — Barre souple, avec ressort travaillant à la traction et à la compression, long. totale 2^m25, diam. intérieur des
anneaux 40 %. 570. *IMPORTANT. — Les barres de remorquage type Poids lourds 30162 et 30163, ci-dessus, ne comportent pas de dispositif de fixation
comme les modèles Tourisme, les véhicules pour le remorquage desquels elles sont destinées étant en général équipés de crochets spéciaux,
elles portent à leurs extrémités de solides anneaux.BARRES "FOG" RIGIDES (N)
ET TÉLESCOPIQUES30128. — Barre simple, rigide, long. 2^m10. 710. *30129. — Barre télescopique développée 2^m10, télescopée
1^m25. 800. *

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

CHANDELLES - VÉRIFICATEURS D'ESSIEUX



CHANDELLES " FOG " TOUT ACIER

Voitures de Tourisme, type 3002... Voitures de Tourisme et Camionnettes, type 3003... Camionnettes et Camions, type 3004... Gros Poids Lourds, type 3004 bis...	Numéros	Haut. en %		POIDS la paire	La paire NET
		Minim.	Maxim.		
	30571	350	480	7 kg 600	80 =
	30572	440	560	8 kgs	100 =
	30573	440	700	18 kgs	310 =
	30574	450	800	38 kgs	380 =



3002-3003.

3004 et 3004 bis



CHANDELLES TÉLESCOPIQUES " NATIONAL "

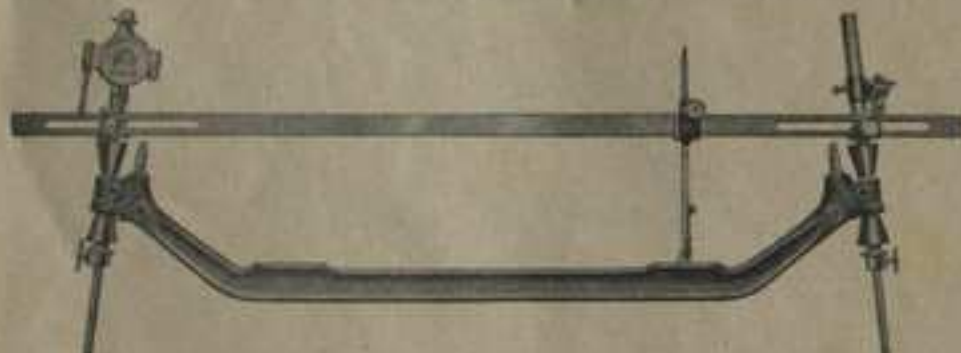
30564. — Type 2 tonnes 1/2, haut. minim. 370 %, haut. max. 600 %
La paire Net 96 =



APPAREIL " FOG " pour la vérification du parallélisme des roues

30642. — L'appareil complet, extensible et orientable en tous sens Net 90 =

VÉRIFICATEUR D'ESSIEU " LE RECTA "



ENSEMBLE DE L'APPAREIL MONTÉ SUR ESSIEU

Cet appareil permet la vérification rapide et précise des points suivants :
Angle des axes de pivotement ;
Parallélisme dans leur plan des axes de pivotement ;
Surbaïssement (hauteur des portées des fusées) ;
Alignement général.

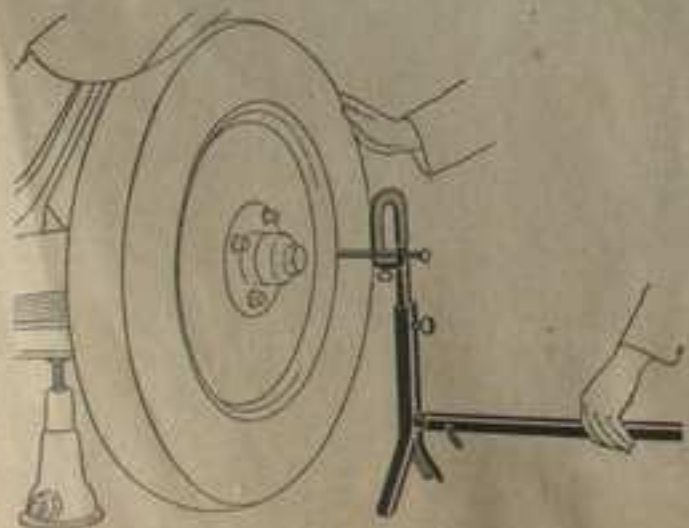
Les mesures sont effectuées par le collimateur à niveau et le micromètre comparateur, elles permettent d'effectuer les réparations sans tâtonnement.

30650. — En coffret tôle émaillée. Net 2 290 =

VÉRIFICATEUR DE PARALLÉLISME

" GERGOVIA "

(Licence exclusive Michelin)



Permettant la vérification aussi bien par l'extérieur que par l'intérieur des roues.

Sans cadran ni comparateur compliqué et délicat ; précis et robuste.

Il faut opérer toutes les vérifications sur un sol bien plat, sans braquer les roues.

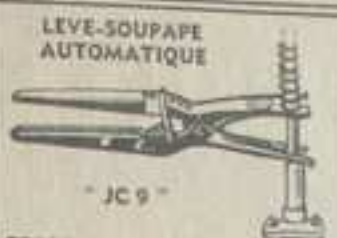
S'assurer que la direction et surtout la barre d'assemblage n'ont pas un jeu exagéré. Rattraper ces jeux s'il y a lieu.

30651. — L'appareil 140 =

LÈVE-SOUPAPES - CLÉS DE POMPES A EAU ET DE BOUGIES



73101
Lève-soupape LE " REX " 19 35



LÈVE-SOUPAPE AUTOMATIQUE " JC 9 "

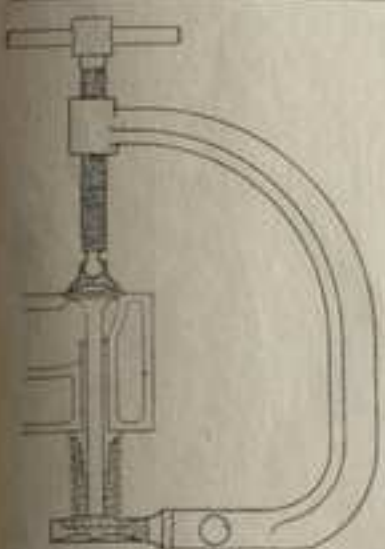
73125. — Acier laminé nickelé, pour voitures 29 80
73122. — Mod. atelier 30 50



LÈVE-SOUPAPE " FACOM " Type Universel
Réglage latéral. Blocage automatique.
73102 105 =



LÈVE-SOUPAPE AUTOMATIQUE " BONDIX " Acier au chrome-vanadium, nickelé mat, branches brillantes. En boîte carton.
73103 133 =



LÈVE-SOUPAPE " UNIVERSEL "

Allant sur tous les moteurs y compris les moteurs à culbuteurs : Citroën, Renault, Peugeot, Fiat, Mathis, etc.

73142 56 =



MACHINE POUR L'AJUSTAGE DE LA COUPE DES SEGMENTS DE PISTONS

Cette machine évite la casse des segments et en particulier des segments rocheux. Les coupes ont un ajustage parfait, ce qui permet d'obtenir avec précision le jeu indiqué par chaque segment. La machine permet sans démontage d'effectuer les coupes à 45° à droite, 45° à gauche et 90°.

73144 357 =



CLE de pompe à eau en acier chrome-vanadium pour Citroën 8, 10, 15 CV, Renault et Berliet. Long. totale 24 %, épais. max. 8 %. Son bras à tétons évite le serrage au burin.
31044. — Nickelée 45 20

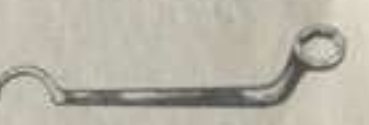


CLE de pompe à eau en acier chrome-vanadium pour Citroën à traction avant 7, 11 et 22. Son combroge en permet l'emploi sur toutes les Citroën à traction avant. Long. 22 %, épais. max. 8 %.
31045. — Nickelée 42 60



CLES SPECIALES pour le serrage de l'écrou presse-étoupe de la pompe à eau pour Citroën. La deuxième extrémité forme clé à bougies. Outils en chrome-vanadium traités. Présentation nickelée.

31046
Type 1. Convient pour voitures C4 et C6 30 =



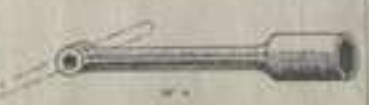
31047
Type 2. Convient pour voitures P34 et la suite 30 =



CLE SPECIALE " BONDIX 80 " pour pompes à eau Renault et Citroën
Acier au chrome-vanadium. Entièrement chromée, têtes brillantes.
31064 48 =



CLE A BOUGIES pour Renault et Citroën
En tube 6 pans avec douille acier. Entièrement cadmiée. Evidement pour passage dans les tringles de changement de vitesse. Cette clé permet le serrage du presse-étoupe.
Ouv. sur plats 21 % pour bougies de 14 et 17 %.
31048. — La clé 43 =
31049. — La broche 6 50



CLE POUR BOUGIES à culot de 14 %, pour Citroën 7 et 11, Mathis, Fiat et Berliet.
Bronze d'aluminium à haute résistance.
31062
Nickelée, avec broche 25 80



CLE " BONDIX " Type 421
Acier au chrome-vanadium. Spéciale pour phares Citroën. Entièrement chromée, têtes brillantes.
31063 39 =

OUTILLAGE "R. K."

ARRACHE-MOYEURS "UNIVERSELS"

Toutes les pièces de ces appareils sont en acier matricé.



- 77825. — Pour voitures tourisme et camionnettes, 4, 5 et 6 goujons, type 997, fig. 1, mécanique 409.50
- 77847. — Le même, hydraulique 1.459.50
- 77823. — Pour poids lourds, 8, 10 et 12 goujons, type 989, fig. 2, mécanique 420. »
- 77849. — Le même, hydraulique 1.470. »
- 77824. — Pour voitures, camionnettes et poids lourds, soit l'ensemble des appareils N° 77825, 77823, mécanique, type 997 630. »
- 77871. — Hydraulique 1.680. »



EXTRACTEUR Type 101



Cet appareil est étudié pour l'extraction de tous les moyeux à gorges, tels que Citroën, Renault, Ford, Rosengart, etc...

77872. 378. »

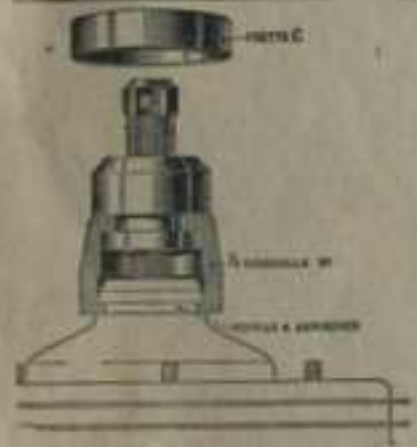
ARRACHE-ARBRES Type 405

Appareil permettant l'extraction sans difficulté des arbres de roues ou tous autres arbres ayant une partie fileté dépassante.



77873. — L'appareil complet 157.50

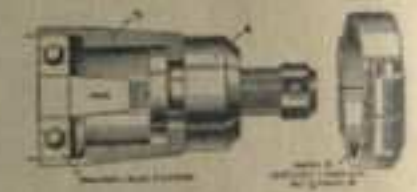
POUR CITROËN TRACTION AVANT



ARRACHE-MOYEU Type 840
77843
120.75



77890. — CLE à créneaux, type 856, pour écrou de roulement de fusée avant 63. »



77841
ARRACHE-ROULEMENTS Type 855
Pour fusée avant 147. »

SUPPRIME-COLLERETTE

Appareil étudié pour enlever le cordon d'usure dans les hauts de cylindre pour la pose des segments multiples. Indispensable pour effectuer un travail sérieux. Cet appareil est d'une commodité remarquable et s'utilise avec n'importe quelle perceuse électrique à main.



77892. — Pour alésage jusqu'à 80 %, type 720 94.50
77893. — Au-dessus, type 722. 126. »

"TIRE-TOUT"

Ces appareils sont d'un emploi journalier dans les garages ou ateliers de réparations. Ils permettent l'extraction des roulements, poulies, pignons, bogues, etc...



77836 Type N° 1
Ouverture maximum 220 % 273. »
77895. — Type N° 2, 400 % 585. »

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

OUTILLAGE A BOIS



- 13400. — SCIES A ARASER droites, à nervure, cormier.
Long. des lames en %
40 50 60 70 75
24. - 25.50 24. - 26.50 29.50
- 13401. — SCIES DE VILLE, trois nervures, fourreau fer, lame acier fond, nerv. double.
Long. des lames en %
40 50 70
24. - 27. - 29. -
- 13402. — SCIES A REPENDRE fourreau, l'homme fer, cormier.
Long. des lames en %
55 70 75 80
38.75 46. - 43. - 46.25
- 13403. — SCIES A CHANTOURNER.
Long. des lames en %
50 55 60 65 70 75 80
27.50 28.50 30. - 31.50 33.50 35. - 37. -

- 13440. — SCIES A GUICHET à dents simples.
Long. des lames en %
20 30 32 35
12.75 14.50 14.50 17.50
- 13441. — SCIES EGOUTTES 1/2 LARGES.
Long. des lames en %
30 35 40 45
21. - 22.50 24.75 26.50
- 13442. — SCIES EGOUTTES LARGES.
Long. des lames en %
45 50 55 60 70
31.75 37.50 43.50 47. - 49. -
- SCIES A CHEVILLE
mesure 18mm
13418
Lame double de 15 % 17.75

13100
Méduse
enlaineuse
avec
vis
&
bois

13111
Type en % 20 22
Poids en % 1.500 1.800
23.50 26.50

24 27 30 33
2.100 2.400 4 4.700
28.50 34.50 40.50 43.50

ETABLISSEMENT DE MENUISIERE

Long. %	125	150	175	200	225	250
13100. — Vis bois	708. -	798. -	878. -	1.040. -	1.170. -	1.300. -
13101. — — fer	718. -	807. -	887. -	1.048. -	1.208. -	1.338. -

13101
Méduse
enlaineuse
avec
vis
en
fer

MAILLET MENUSIER
13126. — Bois dur
Lans. 60 70 80
12. - 13.20 14.50

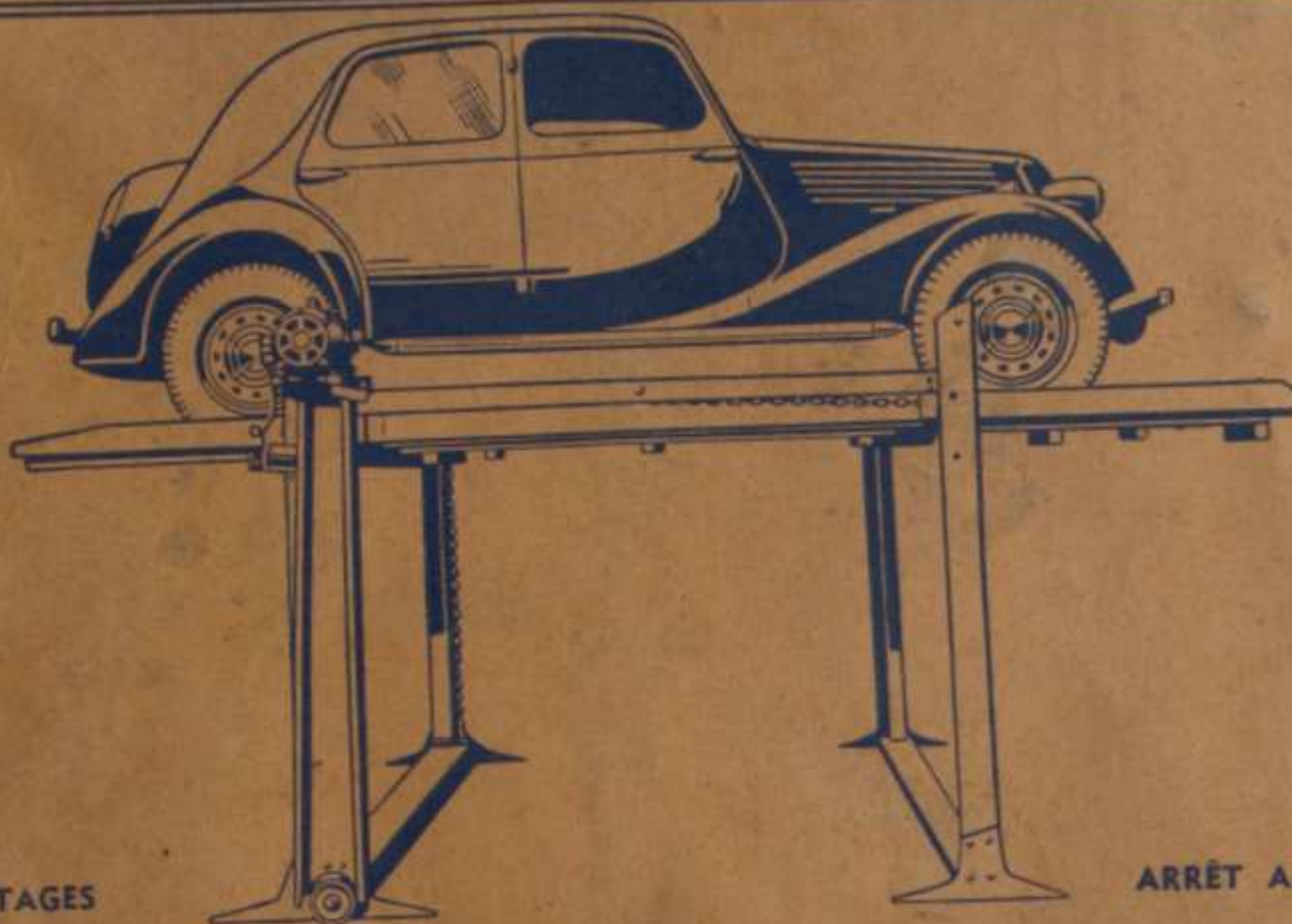
EQUERRE
13104.
Bois dur,
garanties usure.
13109

- 13170. — CORMIER, fer de 30 46. -
13181. — — — — 40 47.50
13182. — — — — 44 50.20
13175. — CORMIER — — — 48. -
13176. — — — — 49 24.50
13187. — — — — 44 25.50
- 13175. — CORMIER, quatre-fer simple de 42 63.50
13177. — A vis 102. -
13178. — CORMIER, simple 47.50
13179. — A vis 56.50
- 13175. — CORMIER, quatre-fer simple de 54 123. -
13176. — A vis 132.50
13177. — CORMIER, simple 62. -
13178. — A vis 71.50

- 13170. — CORMIER, fer de 30 46. -
13181. — — — — 40 47.50
13182. — — — — 44 50.20
13175. — CORMIER — — — 48. -
13176. — — — — 49 24.50
13187. — — — — 44 25.50
- 13175. — CORMIER, quatre-fer simple de 42 63.50
13177. — A vis 102. -
13178. — CORMIER, simple 47.50
13179. — A vis 56.50
- 13175. — CORMIER, quatre-fer simple de 54 123. -
13176. — A vis 132.50
13177. — CORMIER, simple 62. -
13178. — A vis 71.50
- 13175. — CORMIER, quatre-fer simple de 54 123. -
13176. — A vis 132.50
13177. — CORMIER, simple 62. -
13178. — A vis 71.50
- 13175. — CORMIER, quatre-fer simple de 54 123. -
13176. — A vis 132.50
13177. — CORMIER, simple 62. -
13178. — A vis 71.50

En raison des circonstances actuelles, ces prix ne peuvent être garantis.

" EXHAUSCAR 38 "



AVANTAGES

- 1° Prix d'achat très réduit.
- 2° **Aucun frais d'installation**, une prise de courant, c'est tout.
- 3° **Déplacement à volonté** sans ou avec roulettes montées sur demande.
- 4° **Lèvent toutes voitures sous roues ou sous essieux.**
- 5° **Stabilité et sécurité absolues**, vis irréversible, verrouillage de sûreté.
- 6° **Accessibilité et visibilité** incomparables.
- 7° **Mécanisme très simple** entièrement abrité, de fonctionnement sûr et d'entretien presque nul.
- 8° **Quatre points d'appui** sur un bâti robuste et très rigide, d'où suppression radicale de tout fléchissement.
- 9° **Plus grande facilité d'accès** pour les voitures, les trottoirs sont à écartement réglable et rien ne gêne l'ouverture des portières.
- 10° **Plus grande commodité de travail**, aucune traverse aux extrémités de la plate-forme, et pour levage sous essieux, absolument rien devant les 4 roues.

ARRÊT AUTOMATIQUE

CARACTERISTIQUES

Charge utile	3.000 kgs	Largeur libre	2 m. 10
Haut. de levée	1 m. 60	Encombrement	4 m. 75 x 2 m. 70
— minimum	0 m. 11	Poids approximatif	900 kgs
— des colonnes	2 m.	Moteur triph. 115-220 V. 50 P.	1,5 CV
Long. utile	4 m. 40	Temps de levée	1' 20"

Livré avec notice de montage et garantie **d'un an.**

Sur demande : Moteurs pour autres courants. Haut. de levée jusqu'à 2^m50.

Modèle mural. Modèle poids lourds 6 T.

30722. — NET 8.000 frs.

MESTRE & BLATGÉ

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 15.000.000 DE FRANCS

46-48, AVENUE DE LA GRANDE-ARMÉE — PARIS, XVII^e

Téleg. : MESBLA-PARIS 62 — Téléph. : ÉTOILE 34-40 (10 lignes) — Chèques Postaux 492-74 — R. C. Seine 48209

BORDEAUX

43, Rue Saint-Rém
Téléph. : 38-28 et 84-153

LYON

139, Avenue de Saxe
Téléph. : MONCEY 15-78

SUCCURSALES

MARSEILLE

136, Cours Lieutaud
Tél. GARBALDI 19-10

NANTES

1, R. Chapeau-Rouge
Téléph. : 130-71

NANCY

26, Av. du 20^e Corps
Téléph. : 47-36